



Каталог продукції

Дніпровського
металургійного
заводу

ЗМІСТ

| | |
|---|-----------|
| Про компанію..... | 3 |
| Продукція транспортного призначення | 4 |
| Рейка контактна метрополітену | 5 |
| Профілі для вагонобудування..... | 5 |
| Продукція будівельного призначення | 6 |
| Балка двотаврова спеціальна для армування шахтних стволів..... | 7 |
| Швелери з паралельними полицями | 8 |
| Швелери з похилими полицями..... | 9 |
| Кутики рівнополичні по EN 10056-1:2017..... | 10 |
| Кутики рівнополичні по ДСТУ 2251:2018 (ГОСТ 8509-93)..... | 11 |
| Продукція промислового призначення | 12 |
| Профілі для кріплення гірничих виробок (шахтні стійки)..... | 13 |
| Профіль сталевий гарячекатаний для лемешів..... | 13 |
| Заготівка для подальшої переробки..... | 14 |
| Профілі обода колеса автомобільного транспорту..... | 15 |
| Сертифікати | 16 |



Дніпровський металургійний завод

**ДМЗ –
металургійне підприємство,
що входить до групи ДСН.**

Основне виробництво представлено середньосортним прокатним станом «550». На цьому стані виробляють унікальну продукцію: шахтні стійки, контактну рейку для метрополітену, профілі для вагонобудування.

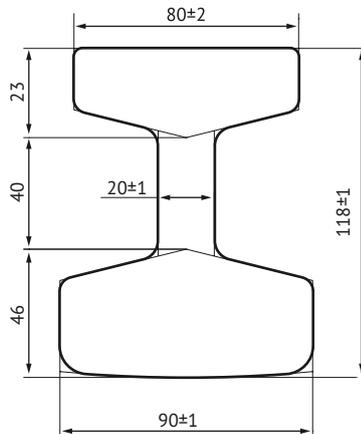
Також на стані «550» виробляється продукція загального призначення: швелери з паралельними полицями № 8П-30П, швелери U та UPE за європейськими стандартами, рівнополочні кутики № 70-125 тощо.



**ПРОДУКЦІЯ
ТРАНСПОРТНОГО
ПРИЗНАЧЕННЯ**

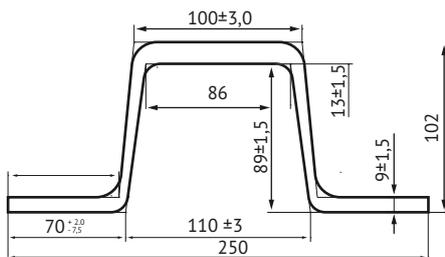


Рейка контактна метрополітену

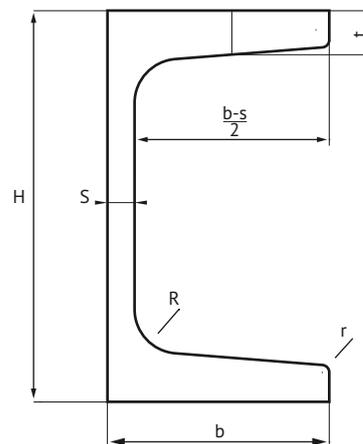


| Тип рейки | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|-----------|--|-------------|--|------------------|
| PK | ТУ У 27.1-19305558-003:2009 | М | ТУ У 27.1-19305558-003:2009 | Мірна 6 и 12,5 м |

Профілі для вагонобудування



Вагонна стійка



Швелер 8В

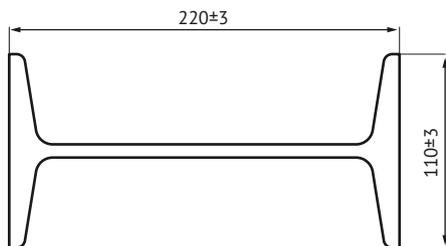
| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|----------------|--|--------------|--|------------------------|
| Швелер 8В | ДСТУ 7551:2014 ГОСТ 5267.1-90 | 09Г2С, 09Г2Д | ДСТУ 8541:2015 ГОСТ 19281-2014 | Мірна до 12 м; немірна |
| Вагонна стійка | ДСТУ 7556:2014 ГОСТ 5267.6-90 | | | |

A close-up photograph of several stacked steel beams, likely I-beams, showing their characteristic T-shaped cross-sections. The metal has a dark, slightly weathered appearance. A bright red rectangular box is overlaid on the center of the image, containing white text in a bold, sans-serif font.

**ПРОДУКЦІЯ
БУДІВЕЛЬНОГО
ПРИЗНАЧЕННЯ**



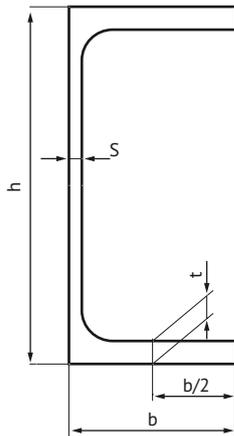
Балка двотаврова спеціальна для армування шахтних стволів



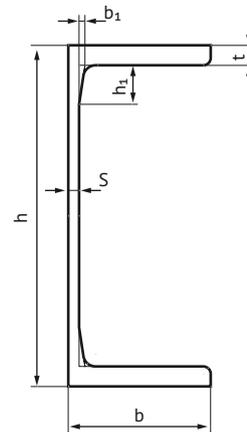
| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|-------------|--|-----------------|--|-----------------|
| 22С | ДСТУ 8807:2018 | Ст3пс/сп, 09Г2С | ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015 | Мірна 2-12 м |



Швелери з паралельними полицями



Швелер UPE



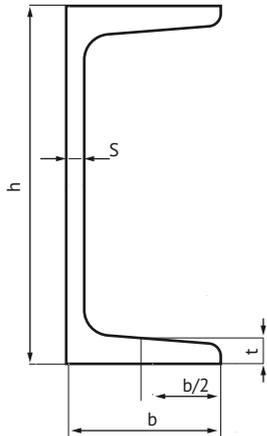
Швелер П

| Тип профілю | h | b | s | t | h1 | b1 | R | r | Маса 1м, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|------|----|-----|---|-----|----------------|
| | Розміри, мм | | | | | | | | |
| 8П | 80 | 40 | 4,2 | 7,4 | 14 | 2,0 | 4 | 2,5 | 7,034 |
| 10П | 100 | 46 | 4,3 | 7,6 | 14 | 2,0 | 4 | 3,0 | 8,580 |
| 12П | 120 | 52 | 4,3 | 7,9 | 14 | 2,0 | 5 | 3,0 | 10,216 |
| 14П | 140 | 58 | 4,4 | 8,2 | 16 | 2,4 | 5 | 3,0 | 12,066 |
| 16П | 160 | 64 | 4,4 | 8,5 | 16 | 2,4 | 6 | 3,5 | 13,825 |
| 18П | 180 | 70 | 4,5 | 9,2 | 16 | 2,4 | 6 | 3,5 | 16,164 |
| 20П | 200 | 76 | 4,6 | 9,6 | 18 | 2,6 | 7 | 4,0 | 18,414 |
| 22П | 220 | 82 | 4,6 | 10,0 | 18 | 2,6 | 7 | 4,0 | 20,527 |
| 24П | 240 | 90 | 4,8 | 10,6 | 20 | 2,6 | 7 | 4,0 | 23,698 |
| 27П | 270 | 95 | 5,9 | 10,6 | 20 | 2,6 | 8 | 5,0 | 27,810 |
| 30П | 300 | 100 | 6,3 | 11,4 | 20 | 2,6 | 8 | 5,0 | 32,09 |

| Тип профілю | Висота, h | Ширина полиці, b | Внутрішній радіус, r1 | Товщина стінки, s | Товщина полиці, t | Маса 1м, кг |
|-------------|-------------|------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| | Розміри, мм | | | | | |
| UPE 80 | 80 | 50 | 10 | 4 | 7 | 7,90 |
| UPE 100 | 100 | 55 | 10 | 4,5 | 7,5 | 9,82 |
| UPE 120 | 120 | 60 | 12 | 5 | 8 | 12,1 |
| UPE 140 | 140 | 65 | 12 | 5 | 9 | 14,5 |
| UPE 160 | 160 | 70 | 12 | 5,5 | 9,5 | 17,0 |
| UPE 180 | 180 | 75 | 12 | 5,5 | 10,5 | 19,7 |
| UPE 200 | 200 | 80 | 13 | 6 | 11 | 22,8 |
| UPE 220 | 220 | 85 | 13 | 6,5 | 12 | 26,6 |
| UPE 240 | 240 | 90 | 15 | 7 | 12,5 | 30,2 |
| UPE 270 | 270 | 95 | 15 | 7,5 | 13,5 | 35,2 |
| UPE 300 | 300 | 100 | 15 | 9,5 | 15 | 44,4 |



Швелери з похилими полицями

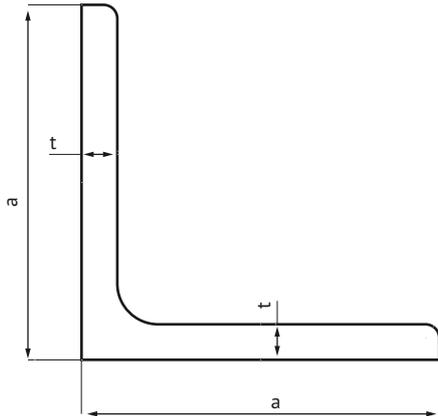


| Тип профілю | Висота, h | Ширина полиці, b | Товщина стінки, s | Товщина полиці, t | Внутрішній радіус, r1 | Радіус кромки, r2 | Маса 1м, кг |
|-------------|-------------|------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|-------------|
| | Розміри, мм | | | | | | |
| U 80 | 80 | 45 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 4,0 | 8,64 |
| U 100 | 100 | 50 | 6,0 | 8,5 | 8,5 | 4,5 | 10,6 |
| U 120 | 120 | 55 | 7,0 | 9,0 | 9,0 | 4,5 | 13,4 |
| U 140 | 140 | 60 | 7,0 | 10,0 | 10,0 | 5,0 | 16,0 |
| U 160 | 160 | 65 | 7,5 | 10,5 | 10,5 | 5,5 | 18,8 |
| U 180 | 180 | 70 | 8,0 | 11,0 | 11,0 | 5,5 | 22,0 |
| U 200 | 200 | 75 | 8,5 | 11,5 | 11,5 | 6,0 | 25,3 |
| U 220 | 220 | 80 | 9,0 | 12,5 | 12,5 | 6,5 | 29,4 |
| U 240 | 240 | 85 | 9,5 | 13,0 | 13,0 | 6,5 | 33,2 |
| U 260 | 260 | 90 | 10 | 14,0 | 14,0 | 7,0 | 37,9 |
| U 280 | 280 | 95 | 10 | 15,0 | 15,0 | 7,5 | 41,8 |
| U 300 | 300 | 100 | 10,0 | 16,0 | 16,0 | 8,0 | 46,2 |

| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|------------------------|--|------------------|--|------------------|
| 8П-30П | ТУ 24.1-05393056-003:2020 | Ст3пс/сп, 09Г2С | ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015 | Мірна 6, 9, 12 м |
| UPE 80-300 U 80-300 | DIN 1026-2:2002 EN 10279:2000 DIN 1026-1:2009 EN 10279:2000 | S235, S275, S355 | EN 10025-2:2019 | Мірна 6, 9, 12 м |



Кутики рівнополичні по EN 10056-1:2017



| Кутики | Ширина полиці, a | Товщина полиці, t | Радіус переходу | Радіус заокруглення кромки | Маса 1м, кг |
|------------|---------------------|----------------------|-----------------|-------------------------------|-------------|
| | Розміри, мм | | | | |
| 75x75x6 | 75 | 6 | 9 | 4,5 | 6,85 |
| 75x75x8 | 75 | 8 | 9 | 4,5 | 8,99 |
| 80x80x8 | 80 | 8 | 10 | 5,0 | 9,63 |
| 80x80x10 | 80 | 10 | 10 | 5,0 | 11,9 |
| 90x90x7 | 90 | 7 | 11 | 5,5 | 9,61 |
| 90x90x8 | 90 | 8 | 11 | 5,5 | 10,9 |
| 90x90x9 | 90 | 9 | 11 | 5,5 | 12,2 |
| 90x90x10 | 90 | 10 | 11 | 5,5 | 13,4 |
| 100x100x8 | 100 | 8 | 12 | 6,0 | 12,2 |
| 100x100x10 | 100 | 10 | 12 | 6,0 | 15,0 |
| 100x100x12 | 100 | 12 | 12 | 6,0 | 17,8 |



Кутики рівнополичні по ДСТУ 2251:2018 (ГОСТ 8509-93)

| Кутики | Ширина полиці, а | Товщина полиці, t | Радіус переходу | Радіус заокруглення кромки | Маса 1м, кг |
|-------------|------------------|-------------------|-----------------|----------------------------|-------------|
| | | | | | |
| 75x75x5 | 75 | 5 | 9 | 3,0 | 5,80 |
| 75x75x6 | 75 | 6 | 9 | 3,0 | 6,89 |
| 75x75x7 | 75 | 7 | 9 | 3,0 | 7,96 |
| 75x75x8 | 75 | 8 | 9 | 3,0 | 9,02 |
| 75x75x9 | 75 | 9 | 9 | 3,0 | 10,07 |
| 80x80x5,5 | 80 | 5,5 | 9 | 3,0 | 6,78 |
| 80x80x6 | 80 | 6 | 9 | 3,0 | 7,36 |
| 80x80x7 | 80 | 7 | 9 | 3,0 | 8,51 |
| 80x80x8 | 80 | 8 | 9 | 3,0 | 9,65 |
| 90x90x6 | 90 | 6 | 10 | 3,3 | 8,33 |
| 90x90x7 | 90 | 7 | 10 | 3,3 | 9,64 |
| 90x90x8 | 90 | 8 | 10 | 3,3 | 10,93 |
| 90x90x9 | 90 | 9 | 10 | 3,3 | 12,20 |
| 100x100x6,5 | 100 | 6,5 | 12 | 4,0 | 10,06 |
| 100x100x7 | 100 | 7 | 12 | 4,0 | 10,79 |
| 100x100x8 | 100 | 8 | 12 | 4,0 | 12,25 |
| 100x100x10 | 100 | 10 | 12 | 4,0 | 15,10 |
| 100x100x12 | 100 | 12 | 12 | 4,0 | 17,90 |
| 125x125x8 | 125 | 8 | 14 | 4,6 | 15,46 |
| 125x125x10 | 125 | 10 | 14 | 4,6 | 19,10 |
| 125x125x12 | 125 | 12 | 14 | 4,6 | 22,68 |

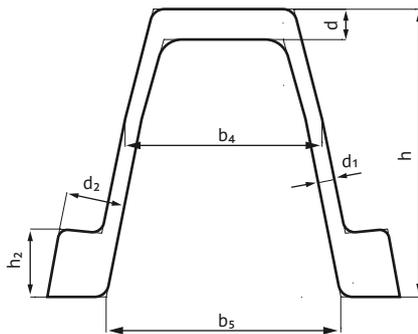
| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|-------------|--|------------------|--|------------------|
| EN | EN 10056-1:2017 EN 10056-2:1993 | S235, S275, S355 | EN 10025-2:2019 | Мірна 6, 9, 12 м |
| ДСТУ | ДСТУ 2251:2018 | Ст3пс/сп, 09Г2С | ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015 | Мірна 6, 9, 12 м |



**ПРОДУКЦІЯ
ПРОМИСЛОВОГО
ПРИЗНАЧЕННЯ**



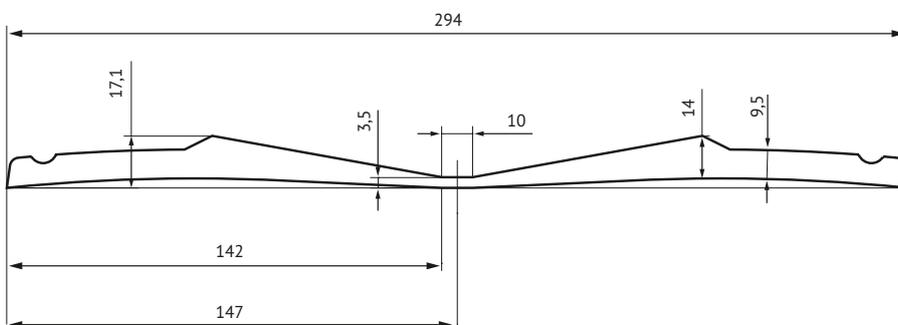
Профілі для кріплення гірничих виробок (шахтні стійки)



| Тип профілю | h | b ₄ | d | d ₁ | h ₂ | d ₂ | b ₅ | Теоретична маса 1 м, кг |
|-------------|--------------|----------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|
| | Розміри в мм | | | | | | | |
| СВП-17 | 94 | 84,6 | 8,5 | 5,7 | 23 | 19,7 | 91,5 | 17,1 |
| СВП-22 | 110 | 83,5 | 11,0 | 6,2 | 25,5 | 22,5 | 99,5 | 21,9 |
| СВП-27 | 123 | 83,5 | 13,0 | 7,1 | 29,0 | 25,0 | 99,5 | 27,0 |
| СВП-33 | 137 | 91,5 | 14,5 | 7,9 | 32,0 | 27,5 | 110,0 | 33,39 |

| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|------------------------|--|-------------|--|-----------------------|
| СВП-17 | ТУ У 24.1-05393056-005:2021 | Ст5пс/сп | ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 | Мірна 9-12 м; немірна |
| СВП-22, СВП-27, СВП-33 | ТУ У 24.1-05393056-287:2017 | Ст5пс/сп | ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 | Мірна 9-12 м; немірна |

Профіль сталевий гарячекатаний для лемешів



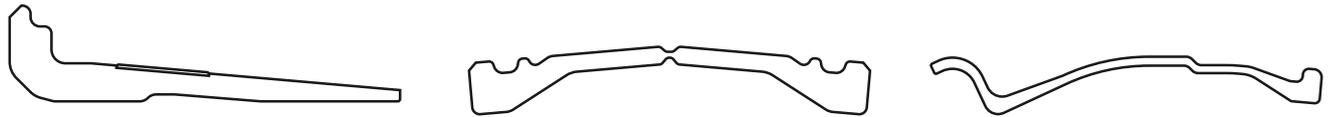
| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|-------------|--|-------------|--|-----------------|
| 142Сд | ТТ 05393056-2021 | Л53 | ТТ 05393056-2021 | Кратна мірна |



**ЗАГОТІВКА ДЛЯ
ПОДАЛЬШОЇ ПЕРЕРОБКИ**



Профілі обода колеса автомобільного транспорту



| Тип профілю | Технічні вимоги. Нормативний документ | Марка сталі | Нормативний документ, що регламентує хімічний склад | Довжина прокату |
|---|--|-------------|--|-----------------------------|
| Прокат обода основанія замкового Пр.310-022 | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | Кратна мірна, немірна |
| Прокат обода основанія бортового Пр.310-023 | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат обода (7,0-20-05) | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат обода (7,5-20-03) | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат обода (6,0Б-20) | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат обода (8,5-20-04) | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат обода (228Г-020-01) | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат обода (254-020-10) | ТУ У 24.1-05393056-288:2020 | 10кп, 15кп | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат посадочного кільця (Пр 7555-035) | ТУ У 24.1-05393056-004:2021 | 15кп, 20 | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат замкової основи (Пр 755-022) | ТУ У 24.1-05393056-004:2021 | 15кп, 20 | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат бортової основи (Пр 755-023) | ТУ У 24.1-05393056-004:2021 | 15кп, 20 | ДСТУ 7809:2015 | |
| Прокат бортової основи (15.00-023-01) | ТУ У 24.1-05393056-004:2021 | 15кп, 20 | ДСТУ 7809:2015 | |



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

вул. Маяковського, 3 м. Дніпро, 49064, Україна

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 14001:2015

Сфера сертифікації

Проектування, виробництво та реалізація сортового і фасонного прокату, періодичних та спеціальних профілів, заготовок та рейок прокатних цехів №1 та №2.

| | |
|---|-----------------------|
| Дата початку первинного сертифікаційного циклу: | 31 серпня 2020 |
| Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: | NA |
| Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: | NA |
| Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: | 29 серпня 2023 |

За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: **30 серпня 2026**

Сертифікат No. **UA231060** Версія: 1 Дата видання: **29 серпня 2023**


Свириденко О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



0008

Адреса органу з сертифікації: **5th Floor, 66 Prescot Street, London E1 8HG, United Kingdom**
Регіональний офіс: **5-й поверх, вул. Симона Петлюри, 28, м. Київ, 01032, Україна**

Додаткові пояснення стосовно сфери сертифікації та чинності цього сертифікату, і вимог, застосованих до системи управління, можна одержати за тел.: **+380 44 354 16 00**



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

вул. Маяковського, 3 м. Дніпро, 49064, Україна

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

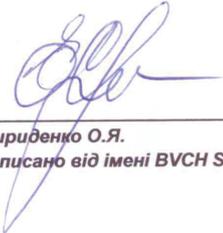
Сфера сертифікації

Проектування, виробництво та реалізація сортового і фасонного прокату, періодичних та спеціальних профілів, заготовок та рейок прокатних цехів №1 та №2.

| | |
|---|------------------------|
| Дата початку первинного сертифікаційного циклу: | 08 вересня 2020 |
| Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: | NA |
| Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: | NA |
| Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: | 06 вересня 2023 |

За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: **07 вересня 2026**

Сертифікат No. **UA231067** Версія: **1** Дата видання: **06 вересня 2023**


Свириденко О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



0008

Адреса органу з сертифікації: **5th Floor, 66 Prescot Street, London E1 8HG, United Kingdom**
Регіональний офіс: **5-й поверх, вул. Симона Петлюри, 28, м. Київ, 01032, Україна**

Додаткові пояснення стосовно сфери сертифікації та чинності цього сертифікату, і вимог, застосовних до системи управління, можна одержати за тел.: **+380 44 354 16 00**



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

F 540-028-02 (2017-04-01) (F540_028_02)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

регистрационный номер 1017 – CPR – 01.472.069/10/02/07/0,
Ревизия № 3

В соответствии с Регламентом Европейского парламента и Совета (EU) № 305/2011 от 9 марта 2011 г., устанавливающим гармонизированные условия для распространения на рынке строительной продукции и отменяющим Директиву Совета 89/106/ЕЕС и в соответствии с Делегированным регламентом Комиссии (EU) № 568/2014, был оформлен данный сертификат для строительного продукта:

**Горячекатаные изделия
из строительной стали – профили U, UPE, L**

которые были изготовлены изготовителем:

DCH

**ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ДНИПРОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"**
ул. Маяковского 3, Днепро, 49064, Украина

и были изготовлены на предприятии:
ул. Маяковского 3, Днепро, 49064, Украина

Настоящий сертификат свидетельствует о том, что были применены все положения оценки и проверки постоянства характеристик качества в рамках системы 2+ согласно приложению V. 1.3 CPR и описанные в приложении ZA стандарта

EN 10025-1:2004

и подтверждает, что

**система заводского производственного контроля
удовлетворяет всем требованиям**

Настоящий сертификат был впервые выдан 08.04.2010 как сертификат в соответствии с CPD и действует пока не будут изменены методы испытаний и/или требования к системе заводского производственного контроля, содержащиеся в гармонизированном стандарте, применяемом при оценке свойств декларируемых характеристик и до значительного изменения продукта и/или условий производства и технологических процессов в месте производства.

Этот сертификат является пересмотром № 3 сертификата № 1017 – CPD – 01.472.069/10/02/07/0, который был выдан 08.04.2010.

Г. Прага, 09.07.2018



Pavla Nerandžičová
уполномоченный
Нотифицированным органом 1017
Pavla Nerandžičová
начальник отдела сертификации

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novodvorská 994 • 142 21 Prague 4 • Czech Republic • certification@tuv-sud.cz

TÜV®