



Каталог продукції

Дніпровського
металургійного
заводу

ЗМІСТ

Про компанію.....	3
Продукція транспортного призначення	4
Рейки кранові.....	5
Рейки рудничні	6
Рейка контактна метрополітену	7
Рейка трамвайна жолобчаста безшийкова.....	7
Профілі для вагонобудування.....	8
Продукція будівельного призначення	9
Балка двотаврова спеціальна для армування шахтних стволів	10
Швелери з паралельними полицями	11
Швелери з похилими полицями.....	12
Кутики рівнополичні по EN 10056-1:2017.....	13
Кутики рівнополичні по ДСТУ 2251:2018 (ГОСТ 8509-93).....	14
Продукція промислового призначення	15
Профілі для футерування барабаних млинів.....	16
Профілі для кріплення гірничих виробок (шахтні стійки).....	17
Профіль сталевий гарячекатаний для лемешів.....	17
Заготівка для подальшої переробки	18
Квадратна заготівка та блюмси.....	19
Трубна заготівка та прокат круглий.....	19
Профілі обода колеса автомобільного транспорту.....	20
Чавун чушковий переробний та ливарний	21
Сертифікати	22

Дніпровський металургійний завод

ДМЗ - підприємство повного металургійного циклу, входить до групи DCH.

Доменний цех має у своєму складі дві доменні печі загальним обсягом 1733 м³ (ДП №2 - 700 м³, ДП №3 - 1033 м³).

Проектна потужність цеху – 1,795 млн тонн на рік (у переробному чавуні).

Сталеплавильне виробництво представлено киснево-конвертерним цехом. Цех має у своєму складі три конвертери об'ємом 50 м³. Проектна потужність цеху – 1,230 млн тонн сталі на рік. Обладнання дозволяє проводити обробку металу рідкими синтетичними шлаками та здійснювати до 63 плавов на добу. Освоєно технологію виплавки вуглецевих сталей звичайної якості, конструкційних, низьколегованих та легованих сталей.

Прокатне виробництво представлено двома цехами, що включають:

рейкобалочний стан «800»:

працює в одному технологічному потоці з блюмінгом «1050». Продукція стану – заготівка трубна та квадратна для перекату, блюми; кранові, трамвайні та рудничні рейки; балка двотаврова 22С; профілі для футерування барабанних вугле - та рудорозмольних млинів; прокат круглий для молоткових тіл; шахтний профіль СВП; швелери U та UPE за європейськими стандартами та інші;

середньосортний стан «550»:

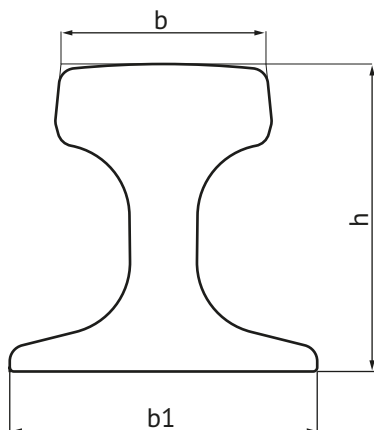
на стані виробляють унікальну продукцію: прокат спеціальний для ободів автомобільних коліс, шахтні стійки, контактну рейку для метрополітену. Також на стані «550» виробляється продукція загального призначення: швелери з паралельними полицями № 8П-30П, швелери U та UPE за європейськими стандартами, рівнополичні куточки № 70-125 тощо.



**ПРОДУКЦІЯ
ТРАНСПОРТНОГО
ПРИЗНАЧЕННЯ**



Рейки кранові

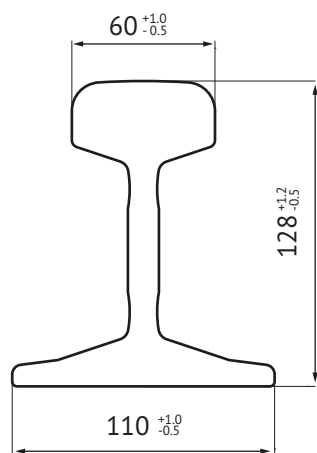


Тип рейки	Ширина головки, b	Ширина підшви, b1	Висота рейки, h	Теоретична маса 1 м рейки, кг
	Розміри в мм			
КР70	70,0	120,0	120,0	46,10
КР80	80,0	130,0	130,0	59,81
КР100	100,0	150,0	150,0	83,09
КР120	120,0	170,0	170,0	113,47
КР140	140,0	170,0	170,0	141,70

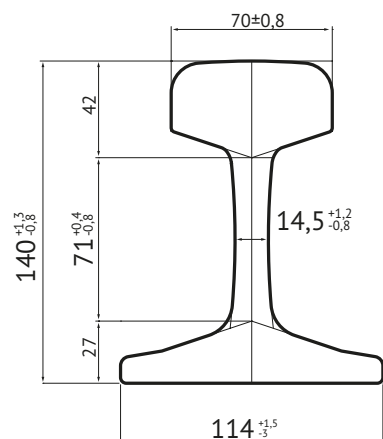
Тип рейки	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
КР70, КР80, КР100, КР120, КР140	ДСТУ 2484-94 ГОСТ 4121-96	63	ДСТУ 2484-94 ГОСТ 4121-96	Мірна 9,0-12,0 м; немірна 4-12 м



Рейки рудничні



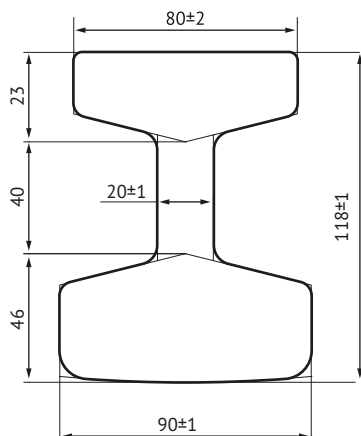
Тип рейки	Ширина головки, b	Ширина підшви, b1	Висота рейки, h	Теоретична маса 1 м рейки, кг
	Розміри в мм			
P34	60	110	128	34,1



Тип рейки	Ширина головки, b	Ширина підшви, b1	Товщина шийки	Висота шийки	Висота рейки, h	Теоретична маса 1 м рейки, кг
	Розміри в мм					
P43	70	114	14,5	71	140	44,745

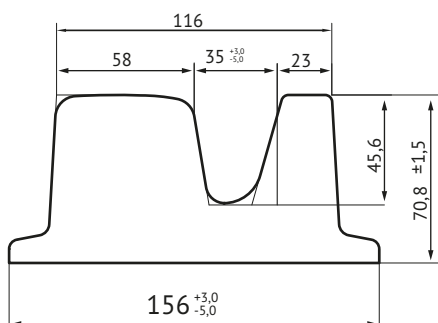
Тип рейки	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
P34	ТУ У 27.1-05393056-265:2009	H50, T60, ПТ70	ТУ У 27.1-05393056-265:2009	Мірна 8, 10, 11 м
P43	ДСТУ 2539-94 ГОСТ 30165-94	70	ДСТУ 2539-94 ГОСТ 30165-94	Мірна 12,5, 12,52 м

Рейка контактна метрополітену



Тип рейки	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
РК	ТУ У 27.1-19305558-003:2009	М	ТУ У 27.1-19305558-003:2009	Мірна 6 и 12,5 м

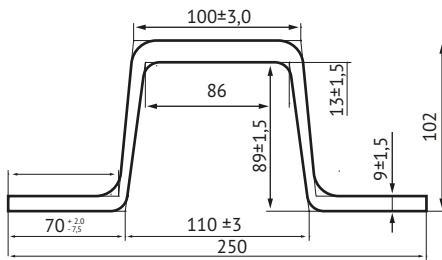
Рейка трамвайна жолобчаста безшийкова



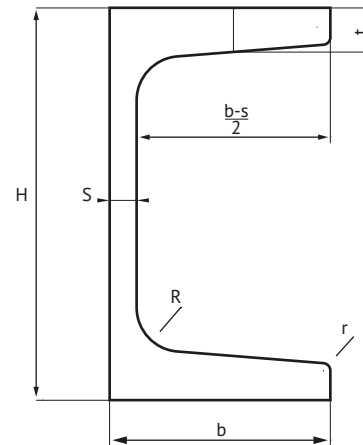
Тип рейки	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
РТЖБ-58	ТУ У 27.1-05393056-257:2004	К75, К63Ф	ТУ У 27.1-05393056-257:2004	Мірна 10,0-11,5 м; немірна 4-11,5 м



Профілі для вагонобудування



Вагонна стійка



Швелер 8В

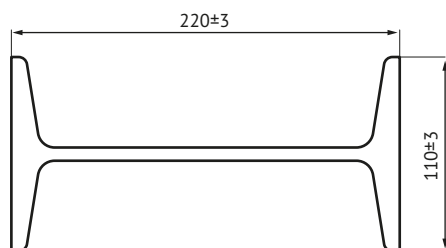
Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
Швелер 8В	ДСТУ 7551:2014 ГОСТ 5267.1-90	09Г2С, 09Г2Д	ДСТУ 8541:2015 ГОСТ 19281-2014	Мірна до 12 м; немірна
Вагонна стійка	ДСТУ 7556:2014 ГОСТ 5267.6-90			

A close-up photograph of several stacked steel I-beams. The beams are dark, possibly weathered or coated, and their characteristic I-shape is clearly visible. The lighting creates strong highlights and shadows, emphasizing the metallic texture and the geometric forms. A solid red rectangular box is superimposed over the middle of the image, containing white text in a bold, sans-serif font.

**ПРОДУКЦІЯ
БУДІВЕЛЬНОГО
ПРИЗНАЧЕННЯ**



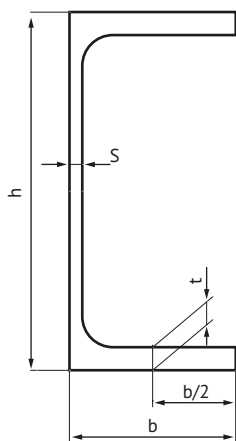
Балка двотаврова спеціальна для армування шахтних стволів



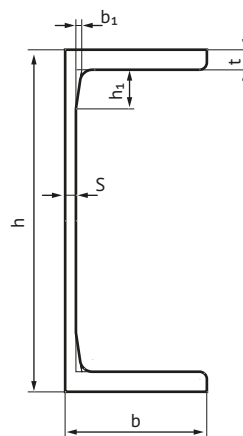
Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
22С	ДСТУ 8807:2018	Ст3пс/сп, 09Г2С	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015	Мірна 2-12 м



Швелери з паралельними полицями



Швелер UPE

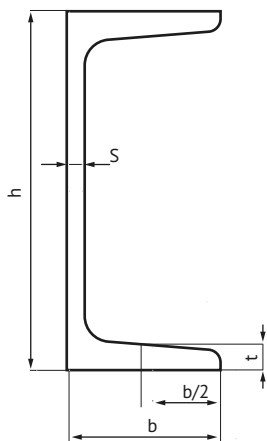


Швелер П

Тип профілю	h	b	s	t	h1	b1	R	r	Маса 1м, кг
	Розміри, мм								
8П	80	40	4,2	7,4	14	2,0	4	2,5	7,034
10П	100	46	4,3	7,6	14	2,0	4	3,0	8,580
12П	120	52	4,3	7,9	14	2,0	5	3,0	10,216
14П	140	58	4,4	8,2	16	2,4	5	3,0	12,066
16П	160	64	4,4	8,5	16	2,4	6	3,5	13,825
18П	180	70	4,5	9,2	16	2,4	6	3,5	16,164
20П	200	76	4,6	9,6	18	2,6	7	4,0	18,414
22П	220	82	4,6	10,0	18	2,6	7	4,0	20,527
24П	240	90	4,8	10,6	20	2,6	7	4,0	23,698
27П	270	95	5,9	10,6	20	2,6	8	5,0	27,810
30П	300	100	6,3	11,4	20	2,6	8	5,0	32,09

Тип профілю	Висота, h	Ширина полиці, b	Внутрішній радіус, r1	Товщина стінки, s	Товщина полиці, t	Маса 1м, кг
	Розміри, мм					
UPE 80	80	50	10	4	7	7,90
UPE 100	100	55	10	4,5	7,5	9,82
UPE 120	120	60	12	5	8	12,1
UPE 140	140	65	12	5	9	14,5
UPE 160	160	70	12	5,5	9,5	17,0
UPE 180	180	75	12	5,5	10,5	19,7
UPE 200	200	80	13	6	11	22,8
UPE 220	220	85	13	6,5	12	26,6
UPE 240	240	90	15	7	12,5	30,2
UPE 270	270	95	15	7,5	13,5	35,2
UPE 300	300	100	15	9,5	15	44,4

Швелери з похилими полицями

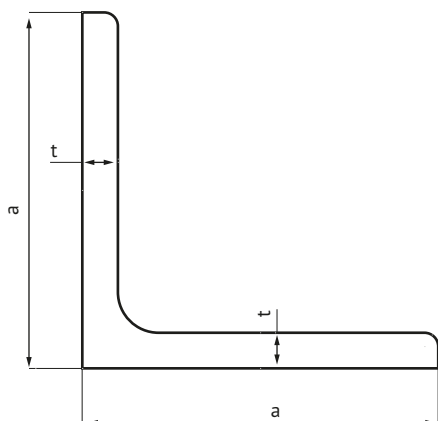


Тип профілю	Висота, h	Ширина полиці, b	Товщина стінки, s	Товщина полиці, t	Внутрішній радіус, r1	Радіус кромки, r2	Маса 1м, кг
Розміри, мм							
U 80	80	45	6,0	8,0	8,0	4,0	8,64
U 100	100	50	6,0	8,5	8,5	4,5	10,6
U 120	120	55	7,0	9,0	9,0	4,5	13,4
U 140	140	60	7,0	10,0	10,0	5,0	16,0
U 160	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5	18,8
U 180	180	70	8,0	11,0	11,0	5,5	22,0
U 200	200	75	8,5	11,5	11,5	6,0	25,3
U 220	220	80	9,0	12,5	12,5	6,5	29,4
U 240	240	85	9,5	13,0	13,0	6,5	33,2
U 260	260	90	10	14,0	14,0	7,0	37,9
U 280	280	95	10	15,0	15,0	7,5	41,8
U 300	300	100	10,0	16,0	16,0	8,0	46,2

Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
8П-30П	ТУ 24.1-05393056-003:2020	Ст3пс/сп, 09Г2С	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015	Мірна 6, 9, 12 м
UPE 80-300 U 80-300	DIN 1026-2:2002 EN 10279:2000 DIN 1026-1:2009 EN 10279:2000	S235, S275, S355	EN 10025-2:2019	Мірна 6, 9, 12 м



Кутики рівнополичні по EN 10056-1:2017



Кутики	Ширина полиці, а	Товщина полиці, t	Радіус переходу	Радіус заокруглення кромки	Маса 1м, кг
	Розміри, мм				
75х75х6	75	6	9	4,5	6,85
75х75х8	75	8	9	4,5	8,99
80х80х8	80	8	10	5,0	9,63
80х80х10	80	10	10	5,0	11,9
90х90х7	90	7	11	5,5	9,61
90х90х8	90	8	11	5,5	10,9
90х90х9	90	9	11	5,5	12,2
90х90х10	90	10	11	5,5	13,4
100х100х8	100	8	12	6,0	12,2
100х100х10	100	10	12	6,0	15,0
100х100х12	100	12	12	6,0	17,8



Кутики рівнополичні по ДСТУ 2251:2018 (ГОСТ 8509-93)

Кутики	Ширина полиці, а	Товщина полиці, t	Радіус переходу	Радіус заокруглення кромки	Маса 1м, кг
	Розміри, мм				
75х75х5	75	5	9	3,0	5,80
75х75х6	75	6	9	3,0	6,89
75х75х7	75	7	9	3,0	7,96
75х75х8	75	8	9	3,0	9,02
75х75х9	75	9	9	3,0	10,07
80х80х5,5	80	5,5	9	3,0	6,78
80х80х6	80	6	9	3,0	7,36
80х80х7	80	7	9	3,0	8,51
80х80х8	80	8	9	3,0	9,65
90х90х6	90	6	10	3,3	8,33
90х90х7	90	7	10	3,3	9,64
90х90х8	90	8	10	3,3	10,93
90х90х9	90	9	10	3,3	12,20
100х100х6,5	100	6,5	12	4,0	10,06
100х100х7	100	7	12	4,0	10,79
100х100х8	100	8	12	4,0	12,25
100х100х10	100	10	12	4,0	15,10
100х100х12	100	12	12	4,0	17,90
125х125х8	125	8	14	4,6	15,46
125х125х10	125	10	14	4,6	19,10
125х125х12	125	12	14	4,6	22,68

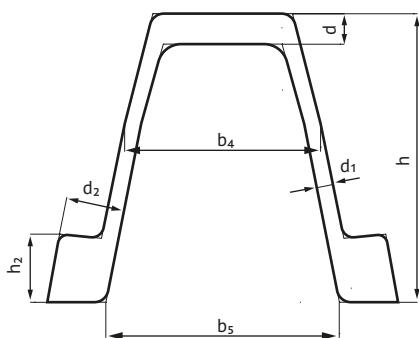
Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
EN	EN 10056-1:2017 EN 10056-2:1993	S235, S275, S355	EN 10025-2:2019	Мірна 6, 9, 12 м
ДСТУ	ДСТУ 2251:2018	Ст3пс/сп, 09Г2С	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015	Мірна 6, 9, 12 м



**ПРОДУКЦІЯ
ПРОМИСЛОВОГО
ПРИЗНАЧЕННЯ**



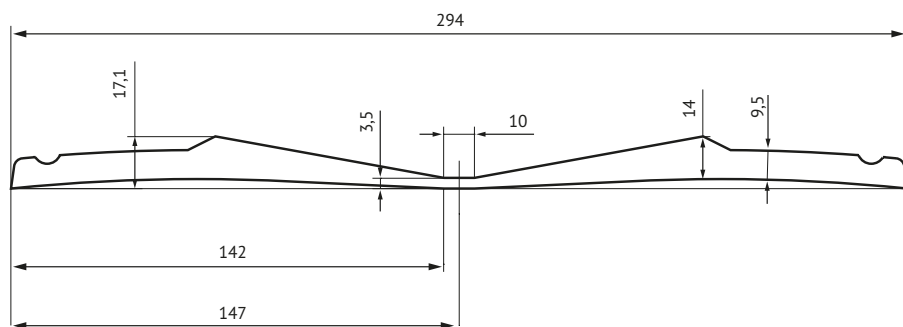
Профілі для кріплення гірничих виробок (шахтні стійки)



Тип профілю	h	b ₄	d	d ₁	h ₂	d ₂	b ₅	Теоретична маса 1 м, кг
Розміри в мм								
СВП-17	94	84,6	8,5	5,7	23	19,7	91,5	17,1
СВП-22	110	83,5	11,0	6,2	25,5	22,5	99,5	21,9
СВП-27	123	83,5	13,0	7,1	29,0	25,0	99,5	27,0
СВП-33	137	91,5	14,5	7,9	32,0	27,5	110,0	33,39

Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
СВП-17	ТУ У 24.1-05393056-005:2021	Ст5пс/сп	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005	Мірна 9-12 м; немірна
СВП-22, СВП-27, СВП-33	ТУ У 24.1-05393056-287:2017	Ст5пс/сп	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005	Мірна 9-12 м; немірна

Профіль сталевий гарячекатаний для лемешів

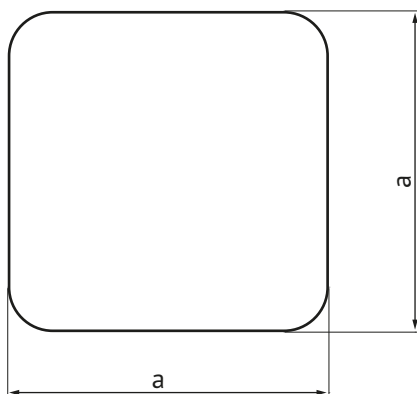


Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
142Сд	ТТ 05393056-2021	Л53	ТТ 05393056-2021	Кратна мірна



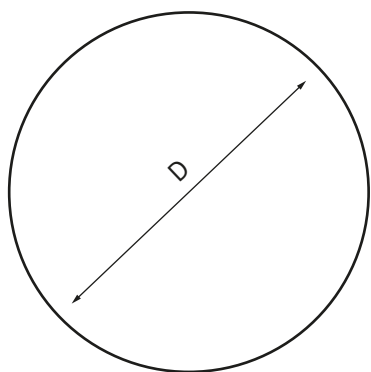
**ЗАГОТІВКА ДЛЯ
ПОДАЛЬШОЇ ПЕРЕРОБКИ**

Квадратна заготівка та блюмси



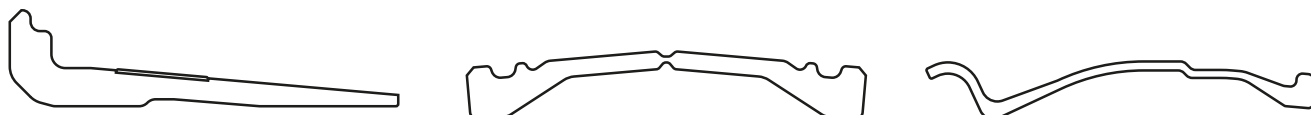
Сторона квадрата а, мм	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
Квадрат 100, 120, 125, 130, 150, 170	ТУ У 24.1-05393056-276:2014	Ст3пс/сп, Ст4пс/сп, Ст5пс/сп, на вимогу замовника	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005	Мірна до 12 м; немірна
Блюмс 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 170, 195, 210	ТУ У 27.1-05393056-258:2005	Ст3пс/сп, 09Г2С, 45, на вимогу замовника	ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8541:2015 ГОСТ 19281-2014 ДСТУ 7809:2015	Мірна от 1 до 6 м

Трубна заготівка та прокат круглий



Діаметр D, мм	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
Трубна заготівка 100, 120, 130, 150	ГСТУ 3-009-2000	20, 35, 45, Ст37.3	ДСТУ 7809:2015 ГСТУ 3-009-2000	Мірна 2,0–9,6 м; кратна мірній; немірна
Круг 80, 90, 100, 120	ТУ У 24.1-05393056-008:2021	63, 65Г, 70Г, ПТ70сп	ТУ У 24.1-05393056-008:2021 ДСТУ 2484-94 ГОСТ 4121-96	Мірна 2,0–9,6 м; кратна мірній; немірна

Профілі обода колеса автомобільного транспорту



Тип профілю	Технічні вимоги. Нормативний документ	Марка сталі	Нормативний документ, що регламентує хімічний склад	Довжина прокату
Прокат обода основанія замкового Пр.310-022	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	Кратна мірна, немірна
Прокат обода основанія бортового Пр.310-023	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат обода (7,0-20-05)	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат обода (7,5-20-03)	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат обода (6,0Б-20)	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат обода (8,5-20-04)	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат обода (228Г-020-01)	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат обода (254-020-10)	ТУ У 24.1-05393056-288:2020	10кп, 15кп	ДСТУ 7809:2015	
Прокат посадочного кільця (Пр 7555-035)	ТУ У 24.1-05393056-004:2021	15кп, 20	ДСТУ 7809:2015	
Прокат замкової основи (Пр 755-022)	ТУ У 24.1-05393056-004:2021	15кп, 20	ДСТУ 7809:2015	
Прокат бортової основи (Пр 755-023)	ТУ У 24.1-05393056-004:2021	15кп, 20	ДСТУ 7809:2015	
Прокат бортової основи (15.00-023-01)	ТУ У 24.1-05393056-004:2021	15кп, 20	ДСТУ 7809:2015	



Чавун чушковий переробний та ливарний

Марка чавуну	Технічні вимоги. Нормативний документ	Маса чушки, кг, не більше
П1	ДСТУ 3133-95 (ГОСТ 805-95)	18
П2	ДСТУ 3133-95 (ГОСТ 805-95)	25
ПЛ1	ДСТУ 3133-95 (ГОСТ 805-95)	18
ПЛ2	ДСТУ 3133-95 (ГОСТ 805-95)	18
Л1	ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)	18
Л2	ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)	18
Л3	ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)	25
Л4	ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)	18
Л5	ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)	18
Л6	ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)	18



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

вул. Маяковського, 3 м. Дніпро, 49064, Україна

*Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що
Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає
вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче*

ISO 14001:2015

Сфера сертифікації

**Проектування, виробництво та реалізація сортового і
фасонного прокату, періодичних та спеціальних профілів,
заготовок та рейок прокатних цехів №1 та №2.**

Дата початку первинного сертифікаційного циклу: **31 серпня 2020**
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: **NA**
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: **NA**
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: **29 серпня 2023**
За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей
сертифікат діє до: **30 серпня 2026**

Сертифікат No. **UA231060** Версія: 1 Дата видання: **29 серпня 2023**

Свириденко О.Я.

Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



0008

Адреса органу з сертифікації: **5th Floor, 66 Prescott Street, London E1 8HG, United Kingdom**
Регіональний офіс: **5-й поверх, вул. Симона Петлюри, 28, м. Київ, 01032, Україна**

Додаткові пояснення стосовно сфери сертифікації та чинності цього сертифікату, і вимог,
застосовних до системи управління, можна одержати за тел.: **+380 44 354 16 00**



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

вул. Маяковського, 3 м. Дніпро, 49064, Україна

*Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що
Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає
вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче*

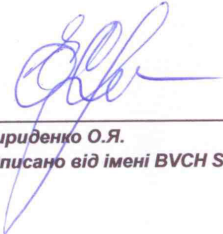
ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

**Проектування, виробництво та реалізація сортового і
фасонного прокату, періодичних та спеціальних профілів,
заготовок та рейок прокатних цехів №1 та №2.**

Дата початку первинного сертифікаційного циклу:	08 вересня 2020
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу:	NA
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту:	NA
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу:	06 вересня 2023
За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 07 вересня 2026	

Сертифікат No. **UA231067** Версія: **1** Дата видання: **06 вересня 2023**


Свириденко О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



0008

Адреса органу з сертифікації: 5th Floor, 66 Prescott Street, London E1 8HG, United Kingdom
Регіональний офіс: 5-й поверх, вул. Симона Петлюри, 28, м. Київ, 01032, Україна

Додаткові пояснення стосовно сфери сертифікації та чинності цього сертифікату, і вимог,
застосовних до системи управління, можна одержати за тел.: +380 44 354 16 00



ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT

F 540-028-02 (2017-04-01) (F540_028_02)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ



регистрационный номер 1017 – CPR – 01.472.069/10/02/07/0,
Ревизия № 3

В соответствии с Регламентом Европейского парламента и Совета (EU) № 305/2011 от 9 марта 2011 г., устанавливающим гармонизированные условия для распространения на рынке строительной продукции и отменяющим Директиву Совета 89/106/EEC и в соответствии с Делегированным регламентом Комиссии (EU) № 568/2014, был оформлен данный сертификат для строительного продукта:

**Горячекатаные изделия
из строительной стали – профили U, UPE, L**

которые были изготовлены изготовителем:

DCH

**ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ДНИПРОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"**

ул. Маяковского 3, Днепро, 49064, Украина

и были изготовлены на предприятии:

ул. Маяковского 3, Днепро, 49064, Украина

Настоящий сертификат свидетельствует о том, что были применены все положения оценки и проверки постоянства характеристик качества в рамках системы 2+ согласно приложению V. 1.3 CPR и описанные в приложении ZA стандарта

EN 10025-1:2004

и подтверждает, что

**система заводского производственного контроля
удовлетворяет всем требованиям**

Настоящий сертификат был впервые выдан 08.04.2010 как сертификат в соответствии с CPD и действует пока не будут изменены методы испытаний и/или требования к системе заводского производственного контроля, содержащиеся в гармонизированном стандарте, применяемом при оценке свойств декларируемых характеристик и до значительного изменения продукта и/или условий производства и технологических процессов в месте производства.

Этот сертификат является пересмотром № 3 сертификата № 1017 – CPD – 01.472.069/10/02/07/0, который был выдан 08.04.2010.

Г. Прага, 09.07.2018



уполномоченный
Нотифицированным органом 1017
Pavla Nerandžicová
начальник отдела сертификации

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novodvorská 994 • 142 21 Prague 4 • Czech Republic • certification@tuv-sud.cz

TUV®



10075
DSTU EN ISO/IEC 17065

ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «ДНІПРОВСЬКИЙ ОРГАН
З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ»
СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ТОВ «ДОСЗТ» (RCU)



ДО 001312

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі ТОВ «ДОСЗТ» за № RCU.0961-23
Термін дії з 31.10.2023 р. до 30.10.2025 р.

(код УКТ ЗЕД)
24.10.75-00.00
(код ДКПП)

Продукція: Рейки рудникові типу Р34.

Відповідає вимогам ТУ У 27.1-05393056-265-2009 «Рейки рудникові типу Р34.
Технічні умови».

Виробник продукції: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД» (ПрАТ «ДМЗ»), 49064, м. Дніпро, вул. Маяковського, буд. 3
(код ЄДРПОУ 05393056).

Сертифікат видано: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД» (ПрАТ «ДМЗ»), 49064, м. Дніпро, вул. Маяковського, буд. 3
(код ЄДРПОУ 05393056).

Додаткова інформація: рейки рудникові типу Р34 випускаються серійно з
31.10.2023 р. до 30.10.2025 р. За сертифікованою продукцією проводиться
технічний нагляд з періодичністю один раз на рік.

Сертифікацію проведено за схемою: сертифікація продукції, що випускається
серійно з оцінюванням (обстеженням) виробництва.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності: ТОВАРИСТВО З
ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ДНІПРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ
ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ», атестат про акредитацію НААУ № 10075 від
31.08.2023 р., 49033, м. Дніпро, проспект Б. Хмельницького, 139 к,
тел. +38 (056) 787-18-42.

На підставі: протоколу сертифікаційних випробувань № ЄЦІВ-23-12-30/ЦЕТД від
25.10.2023 р. Центру експериментальних і теоретичних досліджень ТОВАРИСТВА З
ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЄВРАЗІЙСЬКИЙ ЦЕНТР ІНЖИНІРИНГУ ТА
ВИПРОБУВАНЬ» (юридична адреса: 49005, м. Дніпро, вул. Сімферопольська,
буд. 21, оф. 601/35, місцезнаходження ОБВ: 49005, м. Дніпро,
вул. Сімферопольська, буд. 21, оф. 621, 626, атестат про акредитацію НААУ
№ 201699 від 09.06.2023 р., дійсний до 03.09.2024 р.), акту оцінювання (обстеження)
виробництва № 71-23 від 30.10.2023 р.

Керівник органу з
оцінки відповідності

С.В. Ліннік



Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити на сайті ТОВ «ДОСЗТ»
www.doszt.gov.ua та за тел. (056) 787-18-42



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «ДНІПРОВСЬКИЙ ОРГАН
З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ»
СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ТОВ «ДОСЗТ» (RCU)



10075
DSTU EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

ДО 001336

Зареєстровано в Реєстрі ТОВ «ДОСЗТ» за № RCU.0981-23
Термін дії з 29.12.2023 р. до 28.12.2025 р.

(код УКТ ЗЕД)
24.10.75-00.00
(код ДКПП)

Продукція: Рейки кранові.

Відповідає вимогам ДСТУ 2484-94 (ГОСТ 4121-96) «Рейки кранові. Технічні умови».

Виробник продукції: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД» (ПрАТ «ДМЗ»), 49064, м. Дніпро, вул. Маяковського, буд. 3 (код ЄДРПОУ 05393056).

Сертифікат видано: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД» (ПрАТ «ДМЗ»), 49064, м. Дніпро, вул. Маяковського, буд. 3 (код ЄДРПОУ 05393056).

Додаткова інформація: рейки кранові випускаються серійно з 29.12.2023 р. до 28.12.2025 р. За сертифікованою продукцією проводиться технічний нагляд з періодичністю один раз на рік.

Сертифікацію проведено за схемою: сертифікація продукції, що випускається серійно з оцінюванням (обстеженням) виробництва.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ДНІПРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ», атестат про акредитацію НААУ № 10075 від 31.08.2023 р. до 09.11.2024 р., 49033, м. Дніпро, просп. Б. Хмельницького, 139к, тел. +38(056) 787-18-42

На підставі: протоколу сертифікаційних випробувань № ЄЦІВ-23-16-34/ЦЕТД від 28.12.2023 р. Центру експериментальних і теоретичних досліджень ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЄВРАЗІЙСЬКИЙ ЦЕНТР ІНЖИНІРИНГУ ТА ВИПРОБУВАНЬ» (юридична адреса: 49005, м. Дніпро, вул. Сімферопольська, буд. 21, оф. 601/35, місцезнаходження ОБВ: 49005, м. Дніпро, вул. Сімферопольська, буд. 21, оф. 621, 626, атестат про акредитацію НААУ № 201699 від 09.06.2023 р., дійсний до 03.09.2024 р.), акту оцінювання (обстеження) виробництва № 71-23 від 30.10.2023 р.

Керівник органу з
оцінки відповідності



С.В. Ліннік

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити на сайті ТОВ «ДОСЗТ»
www.doszt.gov.ua та за тел. (056) 787-18-42



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «ДНІПРОВСЬКИЙ ОРГАН
З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ»
СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ТОВ «ДОСЗТ» (RCU)



10075
Сертифікація продукції

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

ДО 001383

Зареєстровано в Реєстрі ТОВ «ДОСЗТ» за № RCU.1002-24
Термін дії з 29.02.2024 р. до 28.02.2026 р.

(код УКТ ЗЕД)
24.10.75-00.00
(код ДКПП)

Продукція: Рейки типу Р43.

Відповідає вимогам ДСТУ 2539-94 (ГОСТ 30165-94) «Рейки типів Р38 і Р43.
Технічні умови».

Виробник продукції: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД» (ПрАТ «ДМЗ»), 49064, м. Дніпро, вул. Маяковського, буд. 3
(код ЄДРПОУ 05393056).

Сертифікат видано: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД» (ПрАТ «ДМЗ»), 49064, м. Дніпро, вул. Маяковського, буд. 3
(код ЄДРПОУ 05393056).

Додаткова інформація: рейки типу Р43 випускаються серійно з 29.02.2024 р. до
28.02.2026 р. За сертифікованою продукцією проводиться технічний нагляд з
періодичністю один раз на рік.

*Сертифікацію проведено за схемою: сертифікація продукції, що випускається
серійно з оцінюванням (обстеженням) виробництва.*

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності: ТОВАРИСТВО З
ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ДНІПРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ
ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ», атестат про акредитацію НААУ № 10075 від
31.08.2023 р. до 09.11.2024 р., 49033, м. Дніпро, просп. Б. Хмельницького, 139к,
тел. +38(056) 787-18-42

На підставі: протоколу сертифікаційних випробувань № ЄЦІВ-24-02-05/ЦЕТД від
28.02.2024 р. Центру експериментальних і теоретичних досліджень ТОВАРИСТВА З
ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЄВРАЗІЙСЬКИЙ ЦЕНТР ІНЖИНІРИНГУ ТА
ВИПРОБУВАНЬ» (юридична адреса: 49005, м. Дніпро, вул. Сімферопольська,
буд. 21, оф. 601/35, місцезнаходження ОВВ: 49005, м. Дніпро,
вул. Сімферопольська, буд. 21, оф. 621, 626, атестат про акредитацію НААУ
№ 201699 від 09.06.2023 р., дійсний до 03.09.2024 р.), акту оцінювання (обстеження)
виробництва № 71-23 від 30.10.2023 р.

Керівник органу з
оцінки відповідності



С.В. Ліннік

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити на сайті ТОВ «ДОСЗТ»
www.doszt.gov.ua та за тел. (056) 787-18-42