



Днепро́вский  
металлурги́ческий  
заво́д

07.08.2019

№ 42.0/3731

на №

Руководителю предприятия

**Уважаемые Господа!**

Прошу рассмотреть возможность поставки в адрес ЧАО «ДМЗ» в августе 2019г. следующей продукции:

Номенкла-тура	Наименование (описание) материала	ед. изм.	Кол-во
3019052	Клеймо машинное цифра "0" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	20
3019053	Клеймо машинное цифра "1" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	30
3019054	Клеймо машинное цифра "2" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	20
3019056	Клеймо машинное цифра "4" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	20
3019059	Клеймо машинное цифра "7" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	20
3019067	Клеймо машинное знак "П" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	10
3019242	Клеймо машинное знак "J" ст.X12 чертеж 1765/Ц	шт	20
3019555	Клеймо машинное знак "Т" ст.X12 ч.1961/Ц	шт	10
3019556	Клеймо машинное двойное знак "М" ст.X12 ч.1965/Ц	шт	10

При заинтересованности Вашего предприятия в реализации вышеуказанной продукции, прошу направить в наш адрес по факсу **(056) 794-85-79** или e-mail: **[Anna.Moskalenko@dmz-petrovka.dp.ua](mailto:Anna.Moskalenko@dmz-petrovka.dp.ua)** технико-коммерческое предложение с указанием следующей информации:

1. Минимальная договорная цена без учета НДС (должна содержать не более двух знаков после запятой), НДС (должен содержать не более двух знаков после запятой)
2. Форма оплаты (приоритетна отсрочка платежа 45 календарных дней)
3. Базис поставки (приоритетно СРТ склад Покупателя согласно Инкотермс 2010)
4. Производитель продукции.
5. Статус Вашей организации по отношению к производителю.

**Ваше предложение прошу направить до 13.08.2019г.**

**Обращаю Ваше внимание, что конкурентная процедура на нашем предприятии проводится в один этап! Поэтому прошу предоставлять минимально возможные цены.**

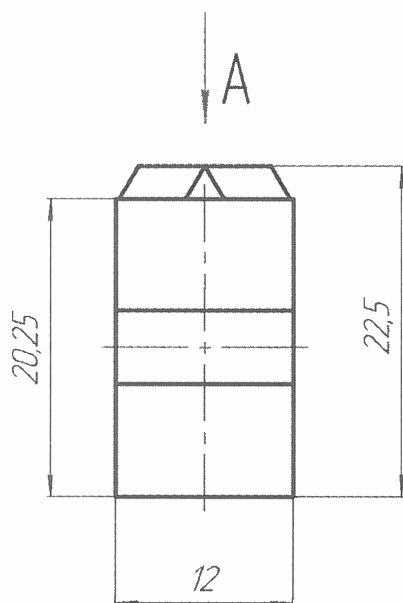
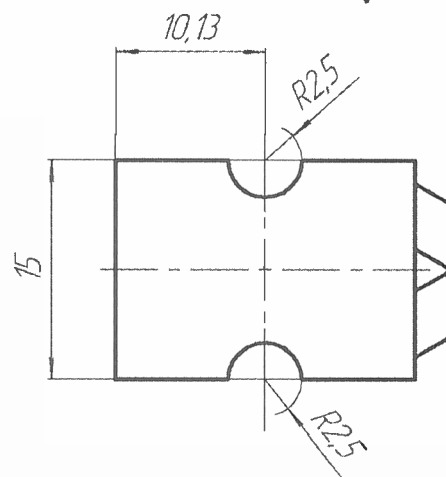
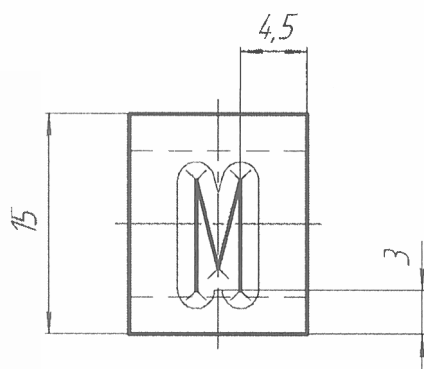
С Уважением,  
Начальник ОКПиО ДС  
ЧАО «ДМЗ»

О.Н. Васюкова

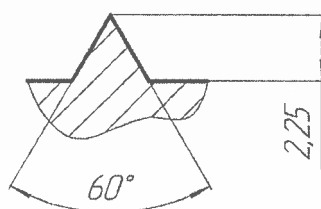
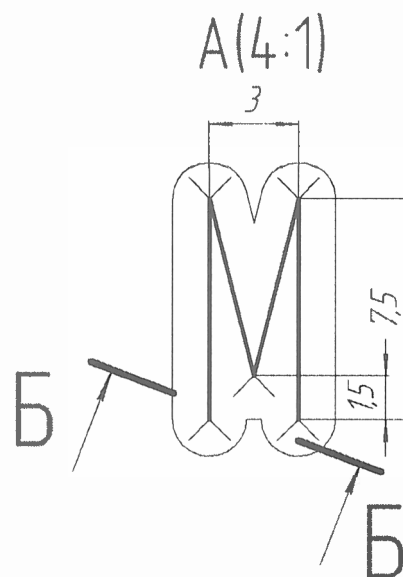
Исполнитель: Москаленко А.М.  
Тел.: (056) 794-85-79

17/5961

$\sqrt{Rz\ 20}$



Б-Б(4:1)



1. 48...52HRC<sub>3</sub>  
2. h14,  $\pm \frac{t}{2}$

1965/Ц

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Питько			
Пров.				
Нач. бюро				
Гл. спец.				
Нач. отд.				

Клеймо машинное  
знак "М"

У8А ГОСТ1435-99

Лит.	Масса	Масштаб
	0.05	2:1
Лист	Листов	1

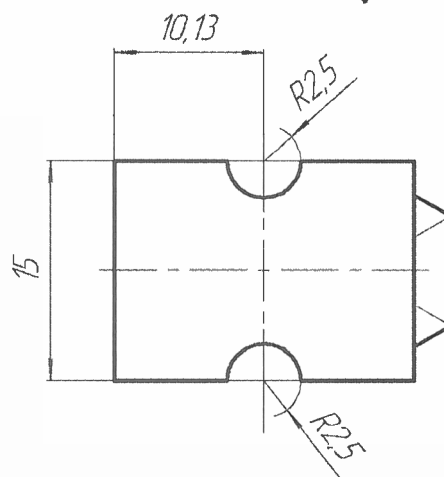
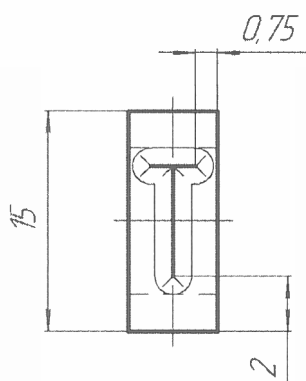
Тех. бюро ПЦ-1

17/1961

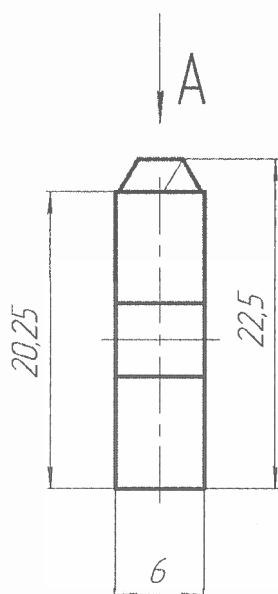
$\sqrt{Rz\ 20}$

Перв. примен.

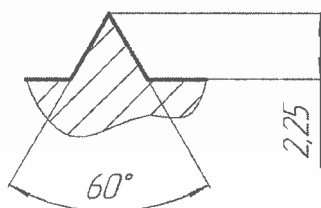
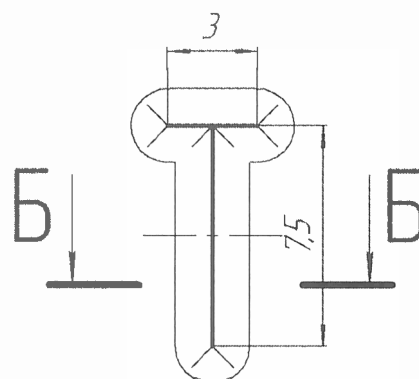
Справ. №



A(4:1)



Б-Б(4:1) ☉



1. 48...52 HRC<sub>Э</sub>  
2. h14,  $\pm \frac{t}{2}$

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Питько			
Пров.				
Нач.бюро				
Гл. спец.				
Нач. отд.				

1961/Ц

Клеймо машинное  
знак "Т"

У8А ГОСТ1435-99

Лит.	Масса	Масштаб
	0.025	2:1
Лист	Листов	1

Тех. отдел ПЦ-1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

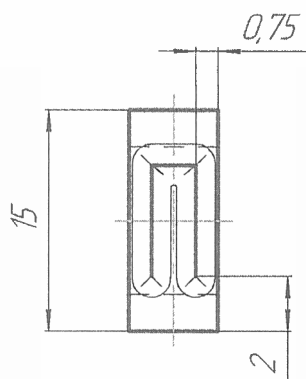
Взам. инв. №

Подп. и дата

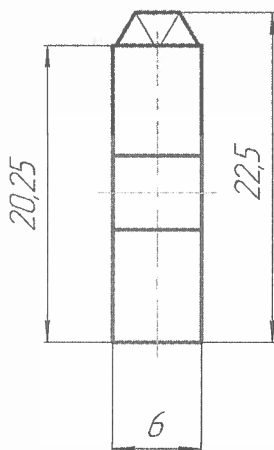
Инв. № подл.

1765/Ц

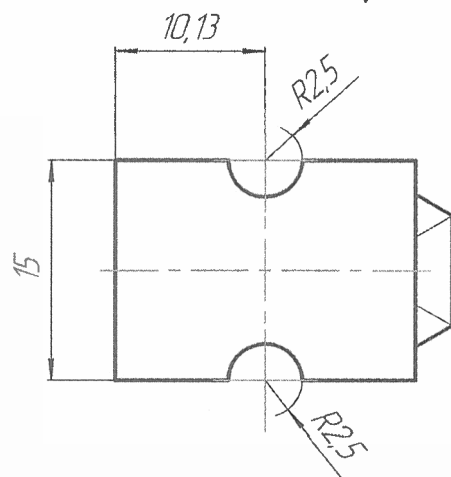
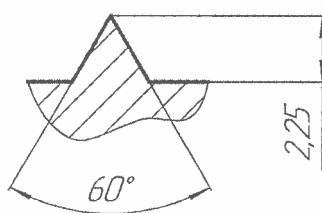
$\sqrt{Rz\ 20}$



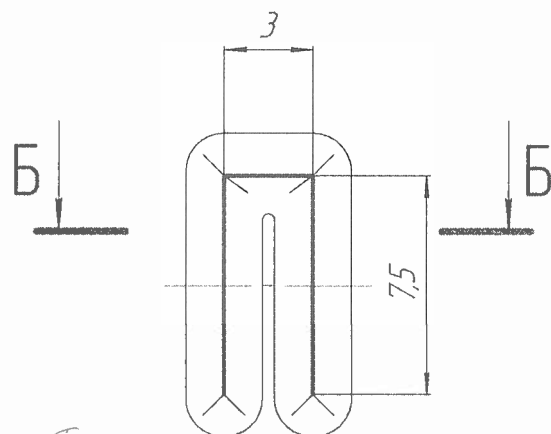
A



Б-Б(4:1) ☉



A(4:1)



Примечание:  
Размер клейки широты 0,1,2,3,4,5,6,  
7,8,9, знака "П" согласно чертежу.  
1765/Ц

1. 48...52 HRCЭ
2. h14,  $\pm \frac{t}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гореславцев А.Ю.		6.05.09
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

1765/Ц

Клеймо машинное  
знак "П"

У8А ГОСТ 1435-99

Лит.	Масса	Масштаб
	0.025	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4