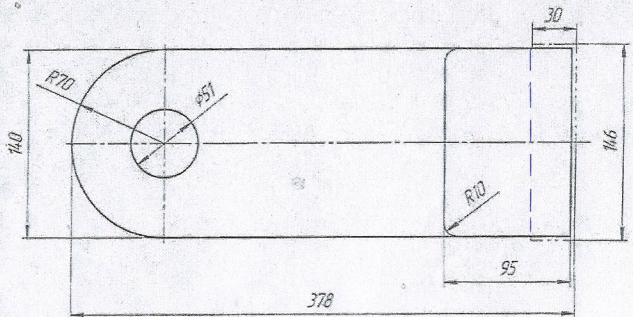


1000



1. Для использования рукоятки использовать листовой прокат
2. Основное тело молотка НВ 280...320
3. Вокруг рабочие поверхности на длине 30мм и торцевая поверхность основного тела дополнительно напылить слоем толщиной 3мм износостойким материалом твердости НВ>550
4. Трещины на теле молотка не допускаются
5. На рабочих поверхностях допускаются пережимы глубиной до 3мм
6. Допускается отклонение от веса молотка от теоретической не более 0,25кг

						001 (5/178)		
№ п/п	№ докум.	Дата	Лист	Молоток		Акт	Масса	Момент
Фамилия							15,96	1,2
Имя						Акт	Углом.	
Подпись				Ст. 45 ГОСТ 1050-88		0001-Ресурс-центр		

NOV 21 1990

4/24/2019 8:42