

06.11.2020

№ 42.0 / 2107

Руководителю организации /
начальнику службы маркетинга

на № _____

Уважаемые Господа!

ЧАО «Днепропетровский металлургический завод» приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре по выбору поставщика **СПЕЦОБУВИ** в рамках обеспечения предприятия **в декабре - январе 2020-21г.**

№ лота	Наименование СИЗ	Общие характеристики	Ед. изм.	кол-во	период поставки
3	Ботинки кожаные с защитным подноском на термостойкой подошве ДСТУ EN ISO 20345:2016	Ботинки кожаные на шнурках с защитным подноском. Ботинки должны иметь мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, широкий мягкий задний манжет (кант), специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви: натуральная кожа КРС толщиной не менее 2 мм. Подошва: термополиуретан или нитрил. Материал подошвы должен сохранять защитные свойства при пониженных (до -30°C) и повышенных (до +300°C) температурах. Способ крепления подошвы: литевой или горячая вулканизация. Подносок: поликарбонат или сталь с антикоррозийной обработкой. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж. Уровень защиты и требования по сопротивлению скольжению по EN ISO 20345:2016: S1P HRO SRC, S2 HRO SRC, S3 HRO SRC.	пара	160	январь 21г
5	Сапоги кожаные с защитным подноском на термостойкой подошве ДСТУ EN ISO 20345:2016	Сапоги кожаные с защитным подноском. Сапоги должны иметь мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, специальную стельку для защиты от проколов. Верх обуви: натуральная кожа КРС толщиной не менее 2 мм. Подошва: термополиуретан или нитрил. Материал подошвы должен сохранять защитные свойства при пониженных (до -30°C) и повышенных (до +300°C) температурах. Способ крепления подошвы: литевой или горячая вулканизация. Подносок: поликарбонат или сталь с антикоррозийной обработкой. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж. Уровень защиты и требования по сопротивлению скольжению по EN ISO 20345:2016: S1P HRO SRC, S2 HRO SRC, S3 HRO SRC.	пара	120	декабрь 21г

При заинтересованности Вашего предприятия в реализации вышеуказанной продукции, прошу сформировать Ваш ответ в виде заполненной таблицы (**Приложение 6.2**) на имя начальника отдела конкурентных процедур дирекции по снабжению Решетникова Петра Вячеславовича и направить его на e-mail: Alla.Sokovets@dmz-petrovka.dp.ua, в срок не позднее **12.11.2020 г.**

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ДНЕПРОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ул. Маяковского, 3, г. Днепр, Днепропетровская область, Украина, 49064, тел. (056) 794-83-01, факс (056) 794-81-02
e-mail: ua_office@dmz-petrovka.dp.ua, ЕГРПОУ 05393056, ИНН 053930504026, <http://dmz-petrovka.dp.ua/>

с указанием следующей информации:

1. Минимальная договорная цена без учета НДС;
2. Форма оплаты;
3. Базис поставки, согласно ИНКОТЕРМС 2010;
4. Срок поставки продукции;
5. Производитель продукции;
6. Статус Вашей организации по отношению к производителю.

Если Ваше предприятие имеет возможность предложить несколько вариантов по одной позиции, то под позицией необходимо добавить строку и внести в нее информацию (ячейки не объединять, столбцы и строки не удалять!).

Наиболее приемлемые условия для сотрудничества:

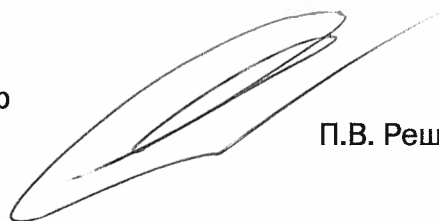
Условия оплаты – **отсрочка платежа в течение 60 календарных дней**

Базис поставки - **доставка продукции на склад покупателя (DDP, CPT)**

Обращая Ваше внимание, что данная конкурентная процедура проводится в один этап. Поэтому необходимо изначально сформировать минимально возможные цены.

С уважением,

**Начальник отдела конкурентных процедур
Дирекции по снабжению ЧАО «ДМЗ»**



П.В. Решетников

Соковец Алла Анатольевна тел. (056) 794-82-27