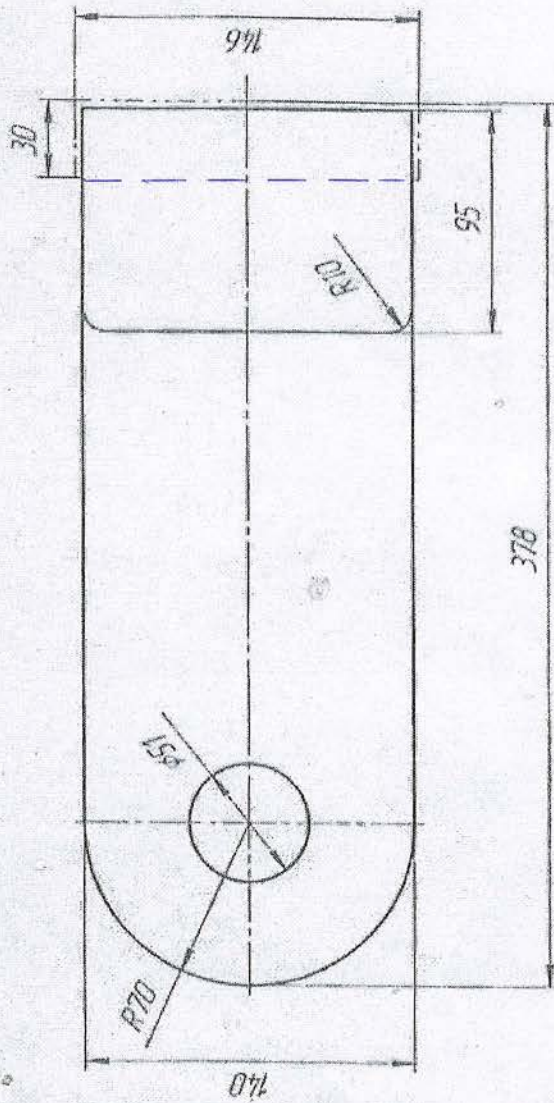
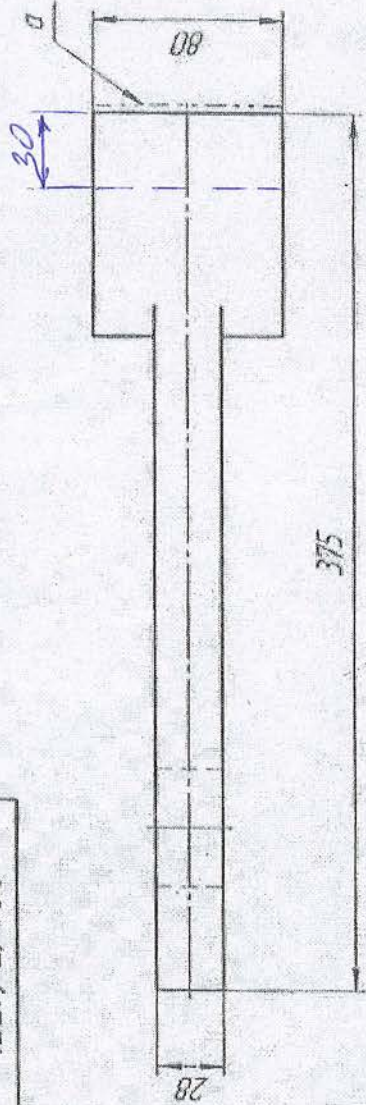


001/5/1781



Сотворено
А. В. Вукачев

ПРАТ «ДМЗ»

КОКСОХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО

СЦ РІХО КХВ

1. Для использования рукоятки использовать лесообой прорези
2. Основное тело молотка № 280-320
3. Боковые рабочие поверхности на длине 30-мм и торцевую поверхность основного тела дополнительно напильник слоем толщиной 3-мм износостойким материалом твердостью HB>550.
4. Трещины на теле молотка не допускаются.
5. На боковых поверхностях допускаются перегибы глубиной до 3-мм.
6. Допускается отклонение от веса молотка от теоретической не более 0,25кг.

№ документа	001/5/1781	Дата	15.06	Лист	12
Исполнитель	Молоток	Проверен		Деталь	
Ст. 45 ГОСТ 1050-88		Сделано		Изготовлено	
Материал		Сделано		Изготовлено	
Сделано		Сделано		Изготовлено	