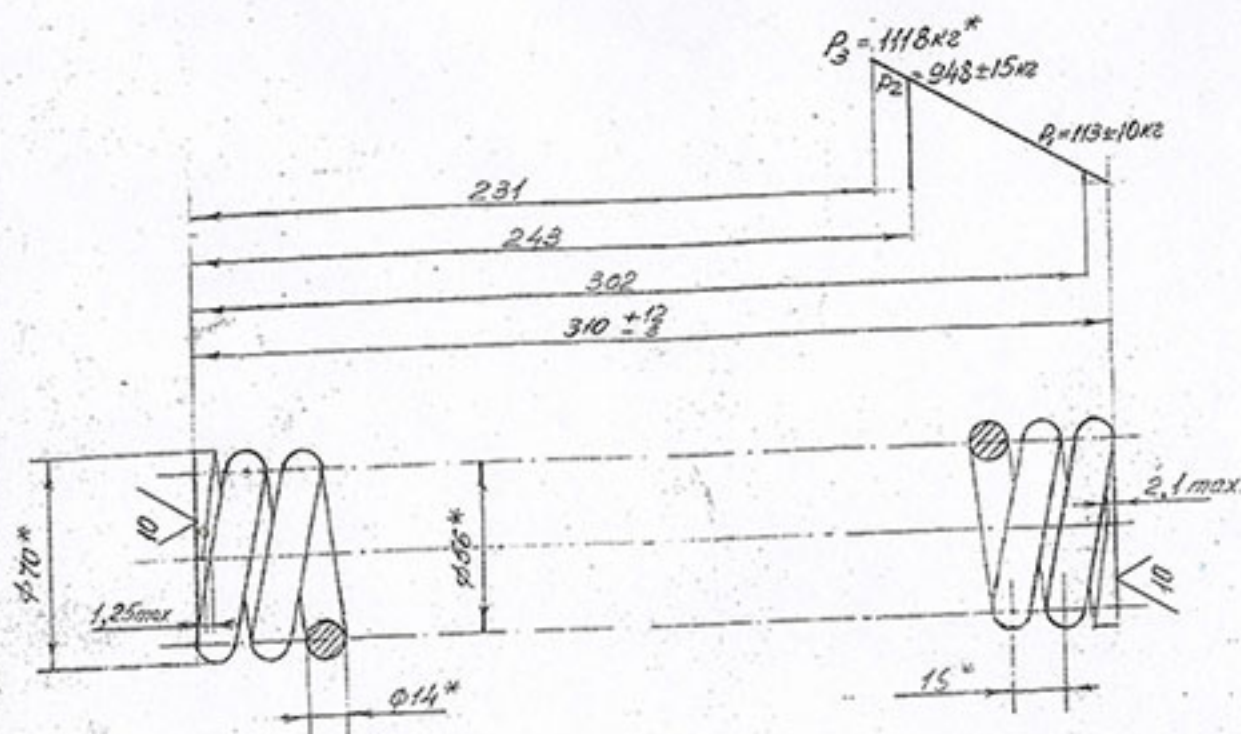


✓(N)



Заготовка (форма конца)
1:1



1. Пружина II класса 4 разряда ГОСТ 13764-86
2. Длина развернутой пружины $3046 \pm 2,5$ мм.
3. Направление навивки — левое
4. Число рабочих витков — 15,5
5. Число витков полное — 17 ± 1
6. HRC₂ 43...50.
7. Диаметр контрольной гильзы $74^{+0,3}$ мм.
- 8.* Размеры и параметры для справок.
9. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.
10. Маркировать обозначение чертежа на бирке.

Согласовано
Инт. участка СЦ РКХО
А.В. Валуцкий
15.04.201

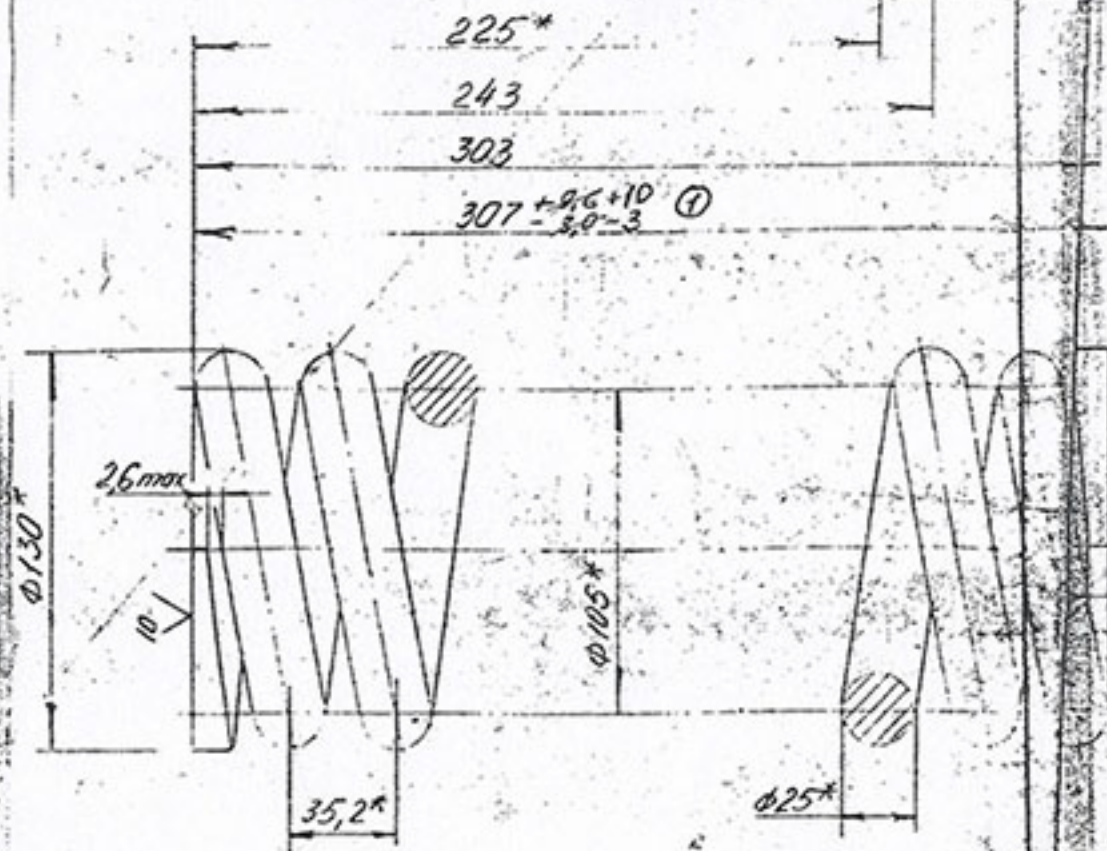
ПРАТ «ДМЗ»
КОКСОХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО
СЦ РКХО КХВ

				Целеподготовительный цех	300/152	
					Выт.	Масштаб
						Усилия
Узм. Лист	№ докум	Проб.	Дата	Пружина всесоюз. тип 9.	3,7	1:2
Чит.	Умнов					
Нач. ТО	Хомин	Лан		Бирка	Лист	Листов 1
Нач. КБ	Тихонов	Мин				
Разреш.	Дон	В.В.	10.02.83	Круг 14-В ГОСТ 2590-86 60 С2 ГОСТ 14359-79	ПАО "Днепропетрск"	
Пробер.						
Согласов.						

681 0170 44

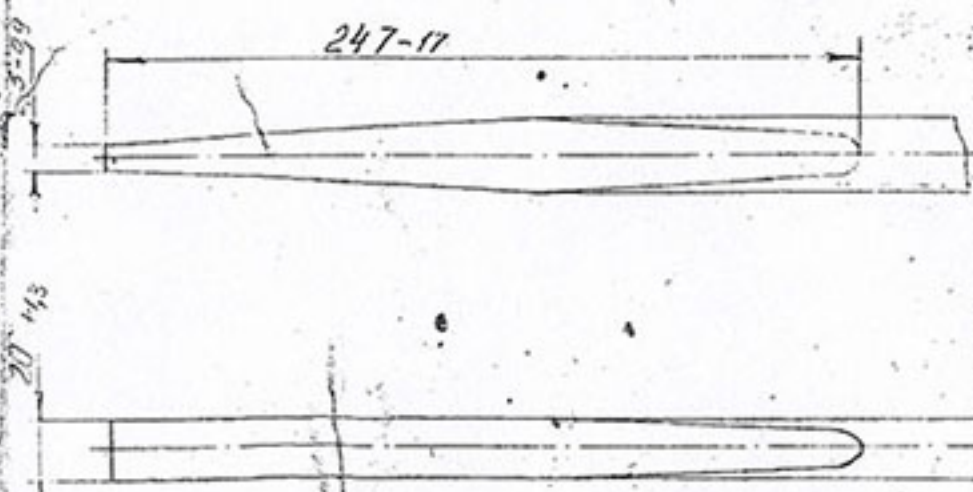
$R_2 = 3435$
 $R_2 = 168$
 $R_2 = 168 \pm 17 \times 20$

Патка ✓(✓)
последние
места



10
3.8 min

8.3 Заготовка (форма конца)



1. Пружина II класса 4 разряда ГОСТ 13764-86.
2. Длина развернутой пружины 3192 ± 2.5 мм.
3. Число рабочих витков 8.
4. Число витков полное 9.5 ± 0.04 ①.
5. 43... 50 НРС э.
6. Диаметр контрольной шпильки $135.8^{+0.4}$ мм.
7. * Размеры и параметры для впрессовки.
8. Остальные технические требования по ГОСТ 16418-70.
9. Маркировать номер заказа, обозначение на бирке.

Сотисовский
инт. укладка СЦ РКХО
ПРАД-Валуйский
13.04.2021

ПРАТ «ДМЗ»
коксхимическое производство
СЦ РКХО КХБ

44 0910 182			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Сотисовский	13.04.2021	13.04.2021
Проа.	Валуйский	13.04.2021	13.04.2021
Т. контр.	Валуйский	13.04.2021	13.04.2021
И. контр.	Валуйский	13.04.2021	13.04.2021
С.к.	Валуйский	13.04.2021	13.04.2021
Пружина		25-2 ГОСТ 2590-76	ДЗМО ПКТИ МЛ
Круг		БКС 2 ГОСТ 14959-79	ОГК ВО
Лист	Масса	Масштаб	
4	12.3	1:2	
Лист	Листов		