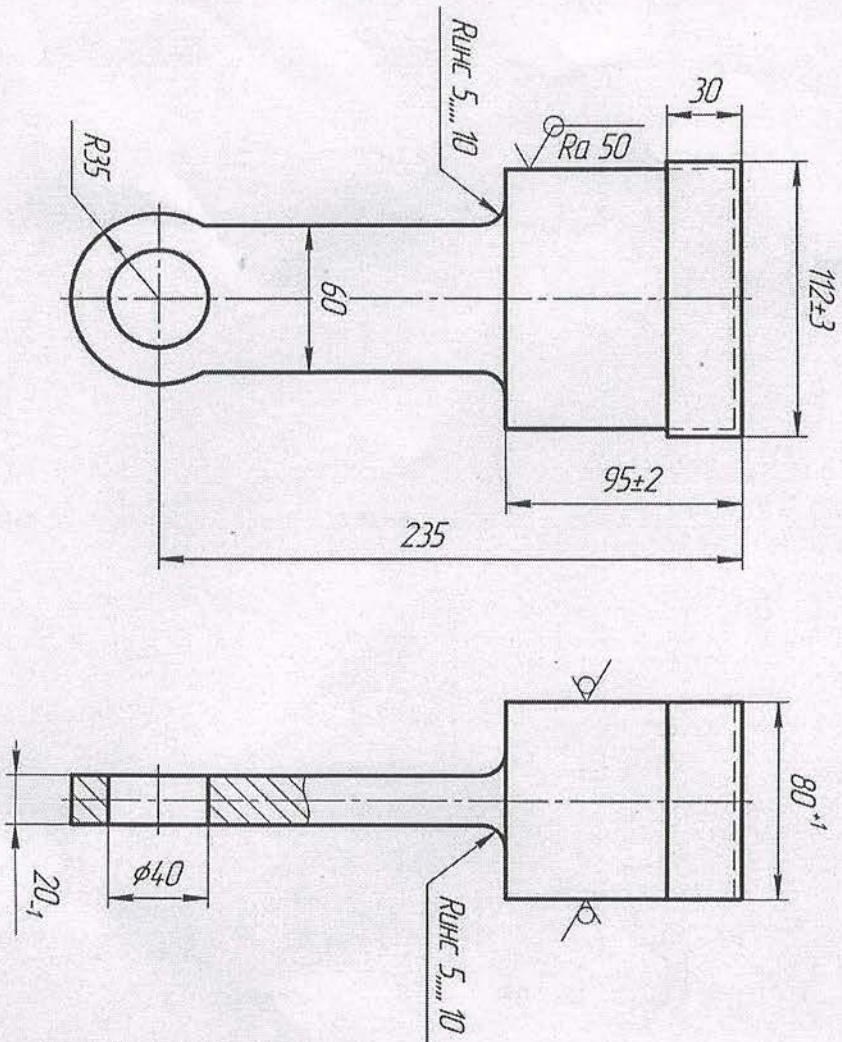


539 62 хал пярдожуу

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 Тело молотка НВ 280...320.
- 2 Боковые рабочие поверхности А на длине 30 мм и торцевую поверхность Б основного тела дополнительно напильник слоем толщиной 3 мм износостойким материалом твердостью НВ≥550.
- 3 Трещины на теле молотка не допускаются.
- 4 На боковых поверхностях допускаются пережимы глубиной до 3 мм.
- 5 Допускается отклонение веса молотка от теоретического не более 0,25 кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

М. С. Савицкий  
Инженер  
П. В. Савицкий  
Инженер

Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дет. 1		
Проф.			
Техн. л.			
Нач. отд.			
Упр. 1			
Коксовый цех 29 635			
Молоток дробилки			
Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
ООО "Инженерские услуги"			
Лист	Масштаб	Материал	Формат
6.0	1:2		A3