

УТВЕРЖДЕНО

Главный инженер

ЧАО "ДМЗ"

Ибрагимов М.С.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021

Техническое задание на поставку насосных агрегатов высокого давления для насосной станции гидроинжекции

Данное техническое задание разработано с целью получения предложений по насосу оборудованию для «насосной станции аммиачной воды гидроинжекции»

## 1. Заказчик

### 1.1 Завод - Заказчик

ЧАО «ДМЗ», г. Днепр, ул. Маяковского, 3.

### 1.2 Площадка строительства

Углекислотный цех КХП, г. Днепр, ул. Коксохимическая, 1.

### 1.3 Объект

Насосная станция гидроинжекции.

## 2. Состав предложения

В предложение поставщика должны быть включено следующее:

### 2.1 Техническая часть:

- График характеристик оборудования
- Комплектность поставки (ведомость разделения поставки «Поставщик – заказчик»);
- чертежи общего вида, включая габаритные размеры и массу оборудования. Указать точки подключения, входа и выхода;
- строительное задание на монтаж оборудования;
- данные по электродвигателям насосов их установленной и потребляемой мощности (в зависимости от производительности в диапазоне 70-100% от максимальной).

### 2.2 Коммерческая часть

- Стоимость насосного оборудования (основное и вспомогательное);
  - стоимость расходных материалов и запчастей необходимых на период эксплуатации в гарантийный период;
  - стоимость шефмонтажных работ;
  - стоимость пусконаладочных работ с оформлением документации;
  - условия поставки
- 2.3 Референс лист поставок насосов подобных типов с указанием объекта, назначение объекта и периода поставки

## 3. Исходные данные для предложения

3.1 Насосное оборудование устанавливается в насосной станции гидроинжекции (строение существующее, отапливаемое). Количество насосов – 3 шт (2 рабочих и 1 резервный)

3.2 Система подачи – закрытая с постоянным сохранением давления  $L_H=2,0-5,0$  м. Насосы будут под заливом (бак надземной воды выше чем насосы 2 – 5 метров в зависимости от его уровня заполнения).

3.3 Необходимые параметры насосов.

1.	Основные параметры	
1.1	Подача, м <sup>3</sup> /час	70 – номинальная; 100 – максимальная
1.2	Напор, м	430
1.3	Давление на входе в насос, бар	0,2-0,5 (уровень вод. столба в баке)
1.4	Кавитационный запас системы и необходимый для насоса, м	Определяется производителем
1.5	Тип насоса	горизонтальный
2.	Перекачиваемая среда	Надземная

		(аммиачная) вода
2.1	Химический состав	pH - 9,3; смолистые вещества - 0,36 г/л; взвешенные вещества - 0,26 г/л; сухой остаток - 3,46 г/л.
2.2	Содержание аммиака, г/л	4,25
2.3	Температура среды, °C	+5...+80
3.	Уплотнение вала	Торцевое с ремкомплектom
4.	Условия установки:	В помещении
4.1	Условия по взрывозащите	Не требуется
5.	Работа с частотным преобразователем или без него	Плавный пуск и регулирование

#### 4. Основные требования к оборудованию

- 4.1 Насосные агрегаты должны быть сертифицированы на территории Украины (иметь сертификаты соответствия (предоставить копию)).
- 4.2 Насосы должны быть поставлены в заводской упаковке, должны быть в сборе и полностью готовыми к эксплуатации.
- 4.3 Энергетические и параметрические характеристики насосов должны соответствовать требованиям ISO 9906:2000 «Насосы динамические. Методы испытаний», приложение А.
- 4.4 Насосные агрегаты должны быть изготовлены не раньше 2020 года.
- 4.5 Насосы должны быть максимально стандартизированными (с возможностью унификации узлов и механизмов) изделиями и иметь полное техническое описание в аутентичных каталогах завода – производителя с подтверждением всех энергетических параметров каждого насоса (приложить копии указанных документов: технические инструкции, каталоги).
- 4.6 Поставщик должен подтвердить статус официального представителя (дилера) завода производителя (приложить копию сертификата).
- 4.7 Гарантийный срок на изделия должен быть не менее 12 месяцев.
- 4.8 Цена за единицу товара указывается с учётом налогов и сборов, а также затрат на доставку.
- 4.9 Стоимость должна быть представлена в гривнях.
- 4.10 Окончательный объём поставки будет определён при заключении договора.

Согласовано:

Главный Энергетик

Начальник ПТО КХП

Начальник углекоксового цеха

Е.А. Коношенко

К.А. Бублик

А.Ю. Яцко