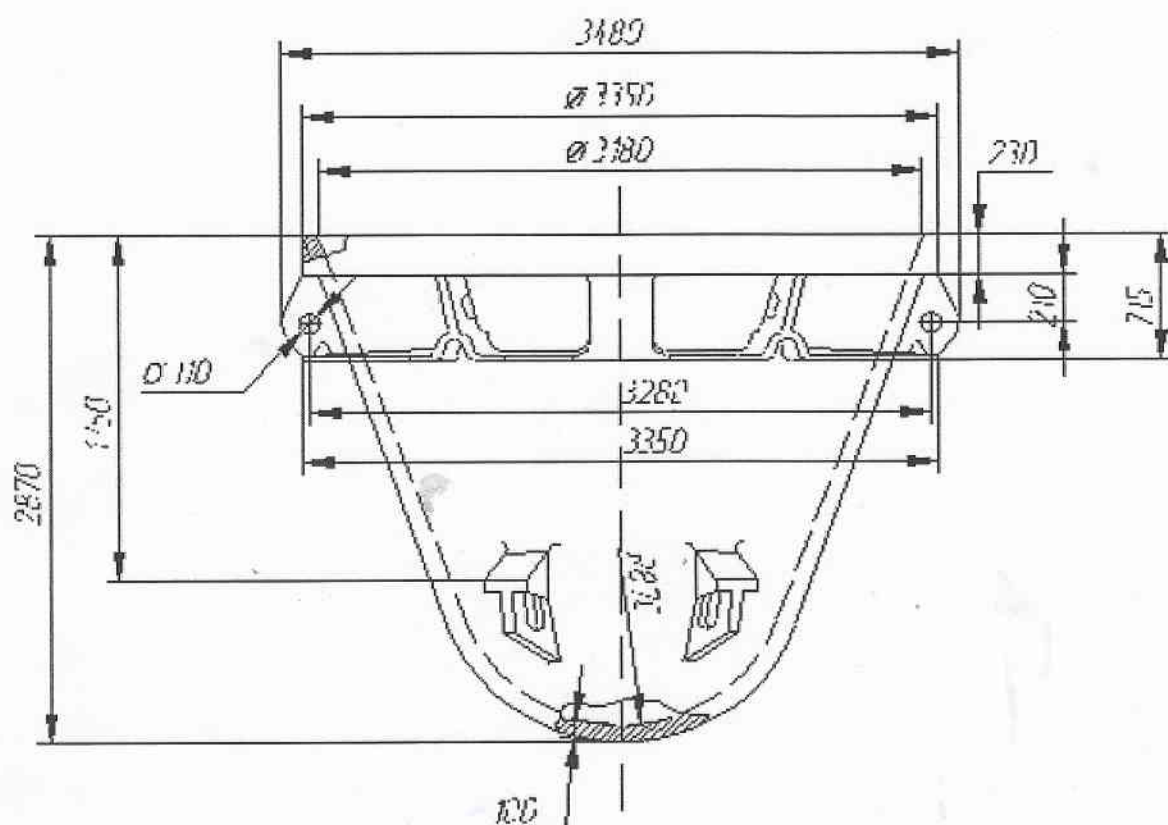


56 1467 002 ГЧ



Согласовано:

Нач. БТ Ум. р. 00 ККУ

Ум. р. 00 ККУ

05  
ПАО  
«Евраз-ДМЗ  
им. Петровского»  
Киселевский  
конвертерный

В. Н. Котел

1. Точность отливки 14-0-0-16 ГОСТ 26643-85.
2. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.

56 1467 002 ГЧ

Чаша шлаковозная  
11С

Габаритный чертеж

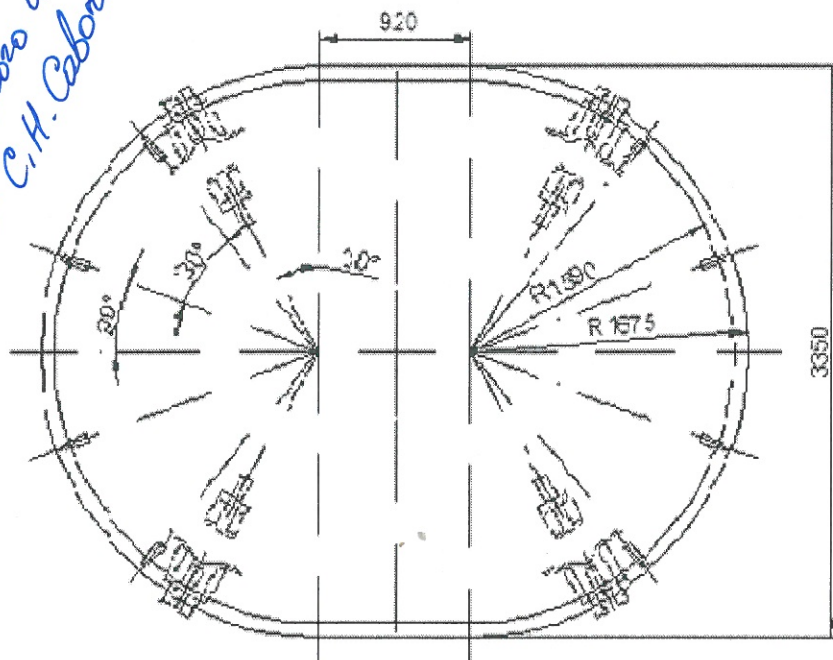
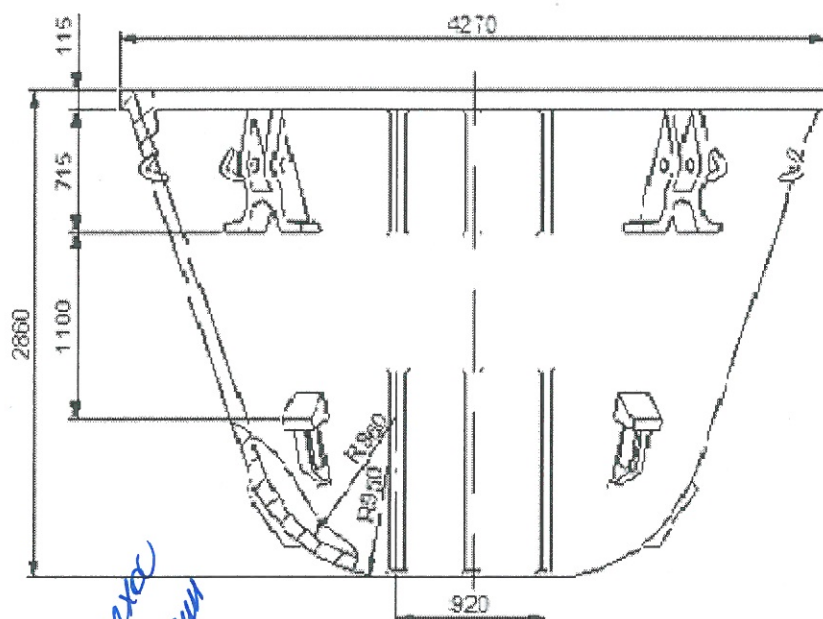
Лист			Класс	Масштаб
			15200	1:40
Лист			Листов 1	
САД "Интерпрогресс"				
КМ 94				

Изм	Лист	И. д. к. у. л. н. н.	Мод. н.	Дата
Разраб.		Чухнов		
Проо.		Куликов		
Т. к. н. т.				
Н. а. б. ю. р. о.				
Н. л. о. - р.				
У. л. з.				

Копировал

Формат

56 1467 200ГЧ



*Согласовано.  
Н-р разуб. машин данного цеха  
23.10.13г. Юмиз С.Н. Савочкин*

56 1467 200ГЧ

Чаша шлаковозная  
16,5

Габаритный чертеж

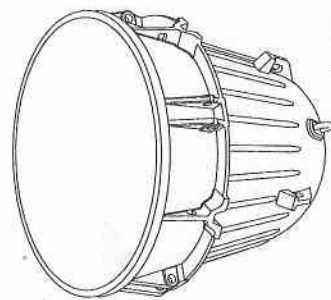
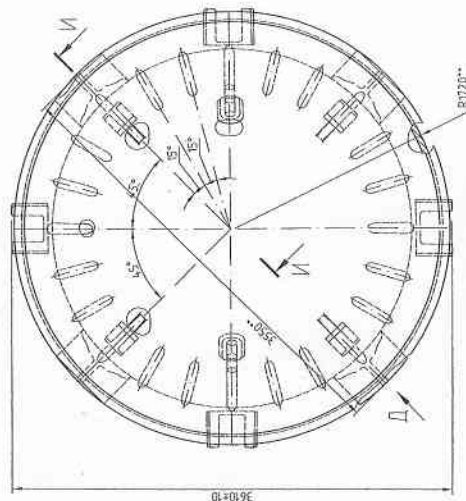
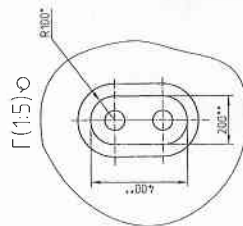
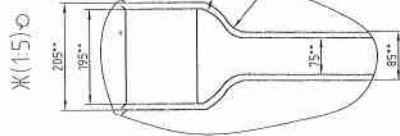
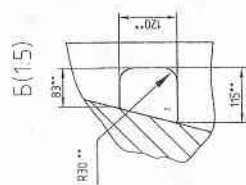
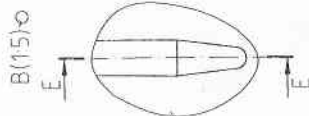
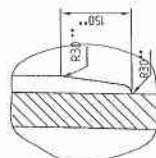
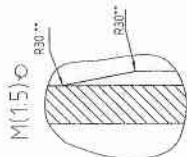
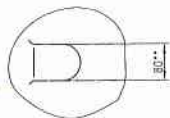
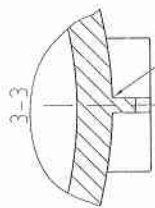
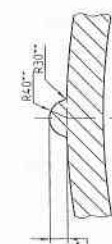
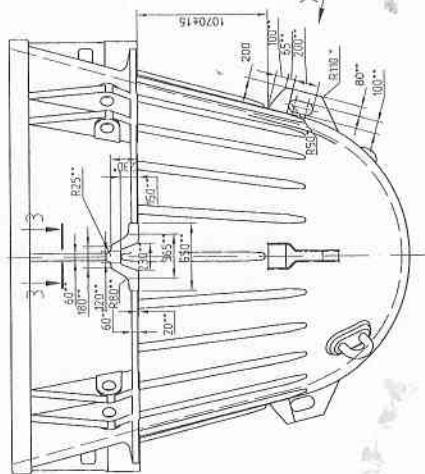
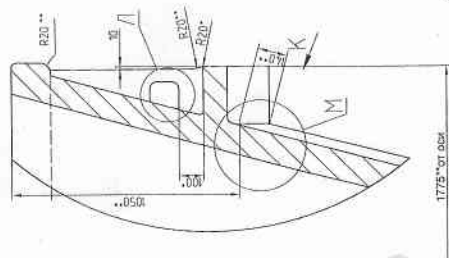
Лит.	Вес	Уменьш.
И	22100	1:40
Лист	Листов	1
ОАО "Днепропетровский ЖБИ - 94"		

Имя	Лист	Имя	Лист	Имя	Лист
Разработ.	Куликова	Провер.		Исполн.	
Техн.		Техн.		Исполн.	
Гендир.		Гендир.		Исполн.	
Инж.	Пелюх	Инж.		Исполн.	
Маст.	Губь	Маст.		Исполн.	

Копирован

Формат

A4



1. Толщина отливки 14-0-0-10 ГОСТ 16664-85
2. Отливка 1-2 группы ГОСТ 917-88
3. Допускается сокращение нити и хвоста не более 0,5%, меди не менее 0,3%
4. Допускается наличие раковин: 15, 20 мм
5. Изделия имеют номер заказа, обозначение
6. Остатные механические свойства по ТУ 035-007680
7. 166-026-98
8. \* Размеры для справок
9. \*\* Размеры обеспеч. инстр.

[illegible]

ЭКСПОРТ  
Годен 2011-2016гг.  
Выпуска 11-08

**ПАО**  
**«Евраз-ДНЗ**  
**«Евраз-ДНЗ»**

*Нар. Б. Г. Умаров*